

Title (en)
METHOD FOR THE PREPARATION OF OSB WOOD-BASE PANELS WITH REDUCED EMISSION OF VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOCS)

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON OSB-HOLZWERKSTOFFPLATTEN MIT REDUZIERTER EMISSION AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOCS)

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FABRICATION DE PANNEAUX EN MATÉRIAUX DÉRIVÉS DU BOIS OSB À FAIBLE ÉMISSION DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Publication
EP 3620282 A1 20200311 (DE)

Application
EP 19201042 A 20170425

Priority
• EP 19201042 A 20170425
• EP 17167974 A 20170425

Abstract (en)
[origin: CA3060986A1] This invention concerns a process for the treatment of wood strands suitable for the manufacture of OSB boards, in which the wood strands are treated with steam without drying after extraction, the steam being passed over the wood strands at a temperature between 80°C and 120°C and a pressure between 0,5 bar and 2 bar. The present invention also concerns a process for the production of OSB wood-based boards, in particular OSB wood-based boards with reduced emission of volatile organic compounds (VOCs), comprising the steps of a) producing wood strands from suitable wood logs; b) treating at least part of the wood strands with steam; c) drying the steam-treated wood strands; d) gluing the steam-treated and dried wood strands and gluing the non-steam-treated wood strands with at least one binder; e) scattering the glued wood strands onto a conveyor belt; and f) pressing the glued wood strands into an OSB wood-based board.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Behandlung von zur Herstellung von OSB-Platten geeigneten Holzstrands, wobei die Holzstrands nach ihrer Gewinnung ohne Trocknung mit Wasserdampf behandelt werden, wobei der Wasserdampf mit einer Temperatur zwischen 80°C und 120°C und einem Druck zwischen 0,5 bar und 2 bar über die Holzstrands geleitet wird. Die vorliegende Erfindung betrifft ebenfalls ein Verfahren zur Herstellung von OSB-Holzwerkstoffplatten, insbesondere von OSB-Holzwerkstoffplatten mit reduzierter Emission an flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs), umfassend die Schritte a) Herstellen von Holzstrands aus geeigneten Hölzern; b) Behandeln von zumindest einem Teil der Holzstrands mit Wasserdampf; c) Trocknen der mit dem Wasserdampf behandelten Holzstrands; d) Beleimen der mit Wasserdampf behandelten und getrockneten Holzstrands und Beleimen von nicht mit Wasserdampf behandelten Holzstrands mit mindestens einem Bindemittel; e) Aufstreuen der beleimten Holzstrands auf ein Transportband; und f) Verpressen der beleimten Holzstrands zu einer OSB-Holzwerkstoffplatte.

IPC 8 full level
B27N 1/00 (2006.01); **B27K 1/02** (2006.01); **B27K 1/00** (2006.01); **B27N 3/14** (2006.01)

CPC (source: CN EP RU US)
B27K 1/02 (2013.01 - EP US); **B27K 5/001** (2013.01 - EP); **B27K 5/007** (2013.01 - EP); **B27K 5/0085** (2013.01 - CN); **B27K 5/04** (2013.01 - CN); **B27L 1/00** (2013.01 - US); **B27L 11/007** (2013.01 - US); **B27N 1/00** (2013.01 - CN RU US); **B27N 1/003** (2013.01 - EP); **B27N 3/04** (2013.01 - RU); **B27N 3/08** (2013.01 - CN); **B27N 3/143** (2013.01 - CN US); **B27K 2200/10** (2013.01 - EP US); **B27K 2200/15** (2013.01 - CN); **B27K 2240/10** (2013.01 - US); **B27N 3/143** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
EP 1907178 A1 20080409 - KRONOSPAN TECH CO LTD [CY]

Citation (search report)
• [X] EP 0695609 A2 19960207 - SIEMPELKAMP GMBH & CO [DE]
• [X] DE 102012101716 A1 20130905 - GEORG AUGUST UNI GOETTINGEN STIFTUNG OEFFENTLICHEN RECHTS [DE]
• [X] EP 2727691 A1 20140507 - KRONOTEC AG [CH]
• [T] ANONYMOUS: "Steam", 4 April 2017 (2017-04-04), XP055435287, Retrieved from the Internet <URL:https://en.wikipedia.org/w/index.php?title=Steam&oldid=773727907> [retrieved on 20171214]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
EP 3395520 A1 20181031; **EP 3395520 B1 20191030**; CA 3060986 A1 20181101; CA 3060986 C 20230815; CN 110545971 A 20191206; CN 110545971 B 20201103; CN 112476694 A 20210312; CN 112476694 B 20220628; EP 3615288 A1 20200304; EP 3615288 B1 20230705; EP 3615288 C0 20230705; EP 3620282 A1 20200311; EP 3620282 B1 20211103; ES 2767090 T3 20200616; ES 2904805 T3 20220406; ES 2958617 T3 20240212; HU E048530 T2 20200728; HU E057379 T2 20220528; HU E063434 T2 20240128; PL 3395520 T3 20200518; PL 3615288 T3 20231218; PL 3620282 T3 20220221; PT 3395520 T 20200203; PT 3620282 T 20220113; RU 2728871 C1 20200731; UA 127129 C2 20230510; US 11007668 B2 20210518; US 11904496 B2 20240220; US 2020108523 A1 20200409; US 2021245391 A1 20210812; WO 2018197094 A1 20181101

DOCDB simple family (application)
EP 17167974 A 20170425; CA 3060986 A 20180312; CN 201880027301 A 20180312; CN 202011072179 A 20180312; EP 18713575 A 20180312; EP 19201042 A 20170425; EP 2018056070 W 20180312; ES 17167974 T 20170425; ES 18713575 T 20180312; ES 19201042 T 20170425; HU E17167974 A 20170425; HU E18713575 A 20180312; HU E19201042 A 20170425; PL 17167974 T 20170425; PL 18713575 T 20180312; PL 19201042 T 20170425; PT 17167974 T 20170425; PT 19201042 T 20170425; RU 2019133765 A 20180312; UA A201910564 A 20180312; US 201816497535 A 20180312; US 202117231311 A 20210415