

Title (en)

AGITATOR BALL MILL AND METHOD FOR OPERATING SAME

Title (de)

RÜHRWERKSKUGELMÜHLE UND VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER RÜHRWERKSKUGELMÜHLE

Title (fr)

BROYEUR À BOULETS À AGITATEUR ET PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UN BROYEUR À BOULETS À AGITATEUR

Publication

EP 3626350 A3 20200826 (DE)

Application

EP 19193548 A 20190826

Priority

DE 102018123096 A 20180920

Abstract (en)

[origin: US2020094259A1] An agitator ball mill including an in particular horizontal grinding container, which has a first end area having a grinding material inlet and a second end area having a grinding material outlet, and a method for operating an agitator ball mill. The agitator ball mill includes a shaft, which can be rotated in the grinding container or in the grinding chamber, respectively, by means of a drive unit and which is formed as agitator shaft at least in sections and which is equipped with agitator elements, as well as a separating device. The separating device includes a classifier rotor, which is arranged on the agitator shaft axially spaced apart from the grinding material outlet and has a rotatable rotor cage, as well as a screen unit, which is arranged within the rotor cage and which is fastened to the classifier rotor.

Abstract (de)

Es sind eine Rührwerkskugelmühle (10) mit einem insbesondere horizontalen Mahlbehälter (12), der einen ersten Endbereich mit einem Mahlguteinlass (14) und einen zweiten Endbereich mit einem Mahlgutauslass (16) aufweist, und ein Verfahren zum Betreiben einer Rührwerkskugelmühle (10) offenbart. Die Rührwerkskugelmühle (10) umfasst eine im Mahlbehälter (12) bzw. im Mahlraum (18) mittels einer Antriebseinheit rotierbare Welle (20), welche zumindest abschnittsweise als Rührwelle (22) ausgebildet und mit Rührelementen (24) ausgestattet ist, sowie eine Trennvorrichtung (30). Die Trennvorrichtung (30) umfasst einen Klassierrotor (32), welcher auf der Rührwelle (22) axial beabstandet zum Mahlgutauslass (16) angeordnet ist und einen rotierbaren Rotorkäfig (34) besitzt, sowie eine innerhalb des Rotorkäfigs (34) angeordnete und am Klassierrotor (32) befestigte Siebeinheit (42).

IPC 8 full level

B02C 17/16 (2006.01); **B02C 17/18** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

B02C 17/02 (2013.01 - US); **B02C 17/10** (2013.01 - CN); **B02C 17/16** (2013.01 - CN); **B02C 17/161** (2013.01 - CN EP US); **B02C 17/163** (2013.01 - CN); **B02C 17/181** (2013.01 - US); **B02C 17/1835** (2013.01 - EP); **B02C 17/186** (2013.01 - EP); **B02C 17/1885** (2013.01 - US); **B02C 17/24** (2013.01 - US); **B02C 17/184** (2013.01 - US); **B07B 7/083** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [XYI] DE 2234076 A1 19730215 - FUNK HEPORAUT KIRSTI
- [XYI] DE 4412408 A1 19951012 - NETZSCH ERICH HOLDING [DE], et al
- [XYI] EP 1724023 A2 20061122 - ASHIZAWA FINETECH LTD [JP]
- [A] DE 202009011656 U1 20100715 - MARKERT FRITZ JUERGEN [DE]
- [Y] DE 10232585 A1 20040108 - YANASE SIGEO [JP]
- [Y] WO 2016165917 A1 20161020 - BÜHLER AG [CH]
- [YD] DE 102012013279 A1 20140109 - NIED ROLAND [DE], et al

Cited by

CN114405613A; CN116140009A; CN114671464A; CN116510840A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3626350 A2 20200325; **EP 3626350 A3 20200826**; BR 102019017377 A2 20200331; CN 110918203 A 20200327; CN 110918203 B 20220503; DE 102018123096 A1 20200326; DE 102018123096 B4 20220127; JP 2020075235 A 20200521; JP 6885993 B2 20210616; US 11235336 B2 20220201; US 2020094259 A1 20200326

DOCDB simple family (application)

EP 19193548 A 20190826; BR 102019017377 A 20190821; CN 201910815766 A 20190830; DE 102018123096 A 20180920; JP 2019150554 A 20190820; US 201916570720 A 20190913