

Title (en)
WORKPIECE PROCESSING SYSTEM AND METHOD FOR OPERATING SAME

Title (de)
WERKSTÜCKBEARBEITUNGSANLAGE UND VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER WERKSTÜCKBEARBEITUNGSANLAGE

Title (fr)
INSTALLATION D'USINAGE DE PIÈCES ET PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UNE INSTALLATION D'USINAGE DE PIÈCES

Publication
EP 3628953 A1 20200401 (DE)

Application
EP 19210931 A 20161012

Priority
• DE 102015219898 A 20151014
• EP 16784818 A 20161012
• EP 2016074420 W 20161012

Abstract (en)
[origin: WO2017064100A1] A drying and/or curing installation (10) for drying and/or curing painted and/or coated and/or bonded workpieces has a processing chamber (18) for receiving workpieces (14) to be processed, which is connected to a process air line (40, 42, 44, 46, 50) for introducing and/or extracting process air into and/or out of the processing chamber, a heating apparatus (26-37) for heating process air to be introduced into the processing chamber (18), and a control device (55) for controlling the quantity of process air introduced into the processing chamber and/or extracted from the processing chamber and for controlling a heat output of the heating apparatus. The control device (55) is in this case configured such that it sets, controls and/or regulates the quantity of process air and the heat output in a manner dependent on one another or with regard to one another.

Abstract (de)
Eine Trocknungs- und/oder Härungsanlage (10) zum Trocknen und/oder Härten von lackierten und/oder beschichteten und/oder geklebten Werkstücken weist eine Prozesskammer (18) zum Aufnehmen von zu bearbeitenden Werkstücken (14), die mit einer Prozessluftleitung (40, 42, 44, 46, 50) zum Einleiten und/oder Ausleiten von Prozessluft in die bzw. aus der Prozesskammer verbunden ist, eine Heizvorrichtung (26-37) zum Erwärmen einer in die Prozesskammer (18) einzuleitenden Prozessluft und eine Steuereinrichtung (55) zum Steuern einer in die Prozesskammer eingeleiteten und/oder aus der Prozesskammer ausgeleiteten Prozessluftmenge und zum Steuern einer Heizleistung der Heizvorrichtung auf. Die Steuereinrichtung (55) ist dabei derart ausgestaltet, dass sie die Prozessluftmenge und die Heizleistung abhängig voneinander oder in Bezug zueinander einstellt, steuert und/oder regelt.

IPC 8 full level
F26B 21/04 (2006.01); **F26B 21/10** (2006.01); **F26B 21/12** (2006.01); **F26B 23/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
F26B 21/04 (2013.01 - CN EP); **F26B 21/10** (2013.01 - CN EP); **F26B 21/12** (2013.01 - CN EP); **F26B 23/02** (2013.01 - CN); **F26B 23/022** (2013.01 - EP); **F26B 2210/12** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• WO 2010122121 A2 20101028 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE], et al
• DE 10201114292 A1 20130328 - EISENMANN AG [DE]
• DE 102008034746 B4 20110721 - CRONE WAERMETECHNIK GMBH [DE], et al
• DE 102012023457 A1 20140605 - EISENMANN AG [DE]
• DE 202009013054 U1 20091224 - WOLF VERWALTUNGS GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)
• [XA] GB 2059032 A 19810415 - CARRIER DRYSYS LTD
• [X] DE 102008034746 A1 20100204 - CRONE WAERMETECHNIK GMBH [DE]
• [X] WO 9621833 A1 19960718 - ABB PAINT FINISHING INC [US]
• [A] WO 2014154209 A1 20141002 - INSTILLO GMBH [DE]
• [A] WO 2010122121 A2 20101028 - DUERR SYSTEMS GMBH [DE], et al

Cited by
WO2022073562A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
WO 2017064100 A1 20170420; CN 108351170 A 20180731; CN 108351170 B 20200616; CN 111795567 A 20201020; DE 102015219898 A1 20170420; EP 3332201 A1 20180613; EP 3332201 B1 20191218; EP 3628953 A1 20200401

DOCDB simple family (application)
EP 2016074420 W 20161012; CN 201680060379 A 20161012; CN 202010448193 A 20161012; DE 102015219898 A 20151014; EP 16784818 A 20161012; EP 19210931 A 20161012