

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR MANUFACTURING PACKAGING FOR CIGARETTE INDUSTRY PRODUCTS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON PACKUNGEN FÜR PRODUKTE DER ZIGARETTENINDUSTRIE

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE FABRICATION D'EMBALLAGES POUR PRODUITS DE L'INDUSTRIE DE LA CIGARETTE

Publication

EP 3643625 A1 20200429 (DE)

Application

EP 19203480 A 20191016

Priority

DE 102018126538 A 20181024

Abstract (en)

[origin: CN111086676A] The invention relates to a device and a method for producing packs (10) for products in the cigarette industry, wherein a plurality of groups (15) of products together with a separating element (33) at least partially separating the groups (15) are packed into a common casing (17). The separating element (33) first is introduced into a receptacle (75, 76) in a pocket (74), and then the groups (15) of products are introduced into receptacle spaces (80) in the pocket (74), such that that a partition (45) of the partition element (33) is arranged between at least two groups (15) of products, and finally the groups (15) of products with the partition element (33) are pushed together out of the pocket (74) and wrapped into a wrapping (17).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Herstellen von Packungen (10) für Produkte der Zigarettenindustrie, wobei mehrere Gruppen (15) von Produkten zusammen mit einem die Gruppen (15) wenigstens teilweise trennenden Trennelement (33) in eine gemeinsame Umhüllung (17) eingewickelt werden, wobei zunächst das Trennelement (33) in eine Aufnahme (75, 76) einer Tasche (74) eingeführt wird und danach die Gruppen (15) von Produkten in Aufnahmeräume (80) in der Tasche (74) eingeführt werden, derart, dass eine Trennwand (45) des Trennelements (33) zwischen wenigstens zwei Gruppen (15) von Produkten angeordnet ist, und wobei schließlich die Gruppen (15) von Produkten mit dem Trennelement (33) zusammen aus der Tasche (74) ausgeschoben und in eine Umhüllung (17) eingewickelt werden. Die Erfindung ist gekennzeichnet durch folgende Merkmale: a) die Trennwand (45) wird in der Tasche (74) durch eine in die Tasche (74) bzw. in die Aufnahmeräume (80) hineinragende Führung (76) wenigstens teilweise gehalten, wobei die Führung (76) zur seitlichen Stabilisierung der Trennwand (45) ausgebildet ist, b) die wenigstens zwei Gruppen (15) von Produkten werden derart in die Tasche (74) eingeschoben, dass die Trennwand (45) zwischen den wenigstens zwei Gruppen (15) von Produkten positioniert ist, c) die Führung (76) wird während des Zuführens der Gruppen (15) von Produkten aus den Aufnahmeräumen (80) für die Gruppen (15) von Produkten und insbesondere der Trennwand (45) wenigstens teilweise wegbewegt, sodass die Trennwand (45) zwischen den Gruppen (15) von Produkten gehalten wird.

IPC 8 full level

B65B 19/20 (2006.01); **B65B 19/22** (2006.01); **B65D 85/10** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

B65B 19/16 (2013.01 - CN); **B65B 19/20** (2013.01 - EP); **B65B 19/22** (2013.01 - EP); **B65B 19/223** (2013.01 - EP US); **B65B 19/228** (2013.01 - EP); **B65D 85/1045** (2013.01 - EP US); **B65D 85/1081** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 2093146 A1 20090826 - FOCKE & CO [DE]
- EP 2125573 A1 20091202 - FOCKE & CO [DE]

Citation (search report)

- [A] GB 516097 A 19391221 - JOHN WALKER CHALMERS, et al
- [A] WO 2015192925 A1 20151223 - FOCKE & CO [DE]
- [A] DE 102014110440 A1 20151203 - FOCKE & CO [DE]
- [A] WO 2017216163 A1 20171221 - GIMA TT S P A [IT]
- [A] DE 102015014182 A1 20160504 - G D SOCIETÀ PER AZIONI [IT]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3643625 A1 20200429; **EP 3643625 B1 20210224**; CN 111086676 A 20200501; CN 111086676 B 20230203; DE 102018126538 A1 20200430

DOCDB simple family (application)

EP 19203480 A 20191016; CN 201911014413 A 20191024; DE 102018126538 A 20181024