

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR MANUFACTURING PACKAGING FOR CIGARETTE INDUSTRY PRODUCTS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON PACKUNGEN FÜR PRODUKTE DER ZIGARETTENINDUSTRIE

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE FABRICATION D'EMBALLAGES POUR PRODUITS DE L'INDUSTRIE DE LA CIGARETTE

Publication

EP 3643626 A1 20200429 (DE)

Application

EP 19204380 A 20191021

Priority

DE 102018126539 A 20181024

Abstract (en)

[origin: CN111086677A] The invention relates to a method for producing packs (10) for products in the cigarette industry. According to the method, the method is implemented in multiple ways. The spacer (33) and the productgroup (15) are input or pushed out in at least two adjacent sockets (85), the sockets (85) are set at the line spacing, and the unfolded cutting piece used for the spacer (33) has a length greater than the distance between the lines; by folding the wall (44) for the partition wall (45), the length of the cutting piece (42) is reduced to a size smaller than the distance between the routes. The invention also relates to a device for producing packs (10) for products in the cigarette industry.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Packungen (10) für Produkte der Zigarettensindustrie, wobei mehrere Gruppen (15) von Produkten zusammen mit einem die Gruppen (15) wenigstens teilweise trennenden Trennelement (33) in eine gemeinsame Umhüllung (17) eingewickelt werden, wobei zunächst das Trennelement (33) in eine Aufnahme einer Tasche (85) eingeführt wird und danach die Gruppen (15) von Produkten in Aufnahmeräume in der Tasche (85) eingeführt werden, derart, dass eine Trennwand (45) des Trennelements (33) zwischen wenigstens zwei Gruppen (15) von Produkten angeordnet ist, und wobei schließlich die Gruppen (15) von Produkten mit dem Trennelement (33) zusammen aus der Tasche (85) ausgeschoben und in eine Umhüllung (17) eingewickelt werden. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass das Verfahren mehrbahnig durchgeführt wird, wobei gleichzeitig in wenigstens zwei benachbarte Taschen (85) jeweils Trennelemente (33) und Gruppen (15) von Produkten zugeführt bzw. ausgeschoben werden, und wobei die Taschen (85) in einem Bahnabstand angeordnet sind, und wobei ungefaltete Zuschnitte für die Trennelemente (33) eine Länge aufweisen, die größer ist als der Bahnabstand, und wobei die Länge der Zuschnitte (42) durch die Faltung der Wandungen (44) für die Trennwände (45) auf ein Maß reduziert wird, das kleiner ist als der Bahnabstand. Alternativ kann vorgesehen sein, dass Zuschnitte (42) für ein Trennelement (33) entlang einer Trennelementebahn (72) transportiert wird und danach quer zur Trennelementebahn (72) auf eine Querabschubbahn (73) abgeschoben und entlang der Querabschubbahn (73) transportiert und der Tasche (85) zugeführt und in diese eingeschoben wird, und dass der Zuschnitt (42) vor dem Quertransport zur Tasche (85) in der Trennelementebahn (72) durch ein Faltorgan (79) wenigstens teilweise gefaltet wird zur wenigstens teilweisen Bildung der Trennwand (45).

IPC 8 full level

B65B 19/20 (2006.01); **B65B 19/22** (2006.01); **B65D 85/10** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

B65B 19/16 (2013.01 - CN); **B65B 19/20** (2013.01 - EP US); **B65B 19/22** (2013.01 - EP); **B65B 19/223** (2013.01 - EP); **B65B 19/228** (2013.01 - EP); **B65D 85/1045** (2013.01 - EP US); **B65D 85/1081** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 2093146 A1 20090826 - FOCKE & CO [DE]
- EP 2125573 A1 20091202 - FOCKE & CO [DE]

Citation (search report)

- [XAI] WO 2015192925 A1 20151223 - FOCKE & CO [DE]
- [A] DE 102014110440 A1 20151203 - FOCKE & CO [DE]
- [A] GB 508536 A 19390629 - JOHN WALKER CHALMERS, et al

Cited by

EP4289752A1; IT202200012002A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3643626 A1 20200429; **EP 3643626 B1 20210707**; CN 111086677 A 20200501; CN 111086677 B 20221216; DE 102018126539 A1 20200430

DOCDB simple family (application)

EP 19204380 A 20191021; CN 201911014418 A 20191024; DE 102018126539 A 20181024