

Title (en)

METHOD FOR CLEANING AN IRON PROVIDED WITH A SCALE RECOVERY CAVITY

Title (de)

VERFAHREN ZUR REINIGUNG EINES BÜGELEISENS, DAS MIT EINEM HOHLRAUM ZUR SAMMLUNG VON KALKABLAGERUNGEN AUSGESTATTET IST

Title (fr)

PROCEDE DE NETTOYAGE D'UN FER A REPASSER EQUIPE D'UNE CAVITE DE RECUPERATION DE TARTRE

Publication

**EP 3643831 A1 20200429 (FR)**

Application

**EP 19203947 A 20191017**

Priority

FR 1871262 A 20181022

Abstract (en)

[origin: CN111074516A] A cleaning method of the present invention comprises: a first step for heating an evaporation chamber (17) of an iron; a second step for injecting water into the evaporation chamber (17) by means of a water supply pump (P) such that the scale housing is entrained into a scale recovery chamber (32) of the iron, the operating time of the water supply pump (P) during the second step being shorter than the time required to bring the amount of water injected by the water supply pump to at least one steam outlet (12) of the ironing floor of the iron; a third step of interrupting the work of the water supply pump; and a fourth step for discharging the scale collected in the scale recovery chamber (32).

Abstract (fr)

Ce procédé de nettoyage comprend une première étape de chauffage d'une chambre de vaporisation (17) d'un fer à repasser, une deuxième étape d'injection d'eau dans la chambre de vaporisation (17) au moyen d'une pompe d'alimentation de telle sorte que des particules de tartre soient entraînées dans une cavité de récupération de tartre (32) du fer à repasser, le temps de fonctionnement de la pompe (P) durant la deuxième étape étant inférieur au temps nécessaire pour que le volume d'eau injecté par la pompe atteigne au moins un orifice de sortie de vapeur (12) de la semelle de repassage (9), une troisième étape durant laquelle le fonctionnement de la pompe d'alimentation est interrompu, et une quatrième étape d'évacuation du tartre récolté dans la cavité de récupération de tartre (32).

IPC 8 full level

**D06F 75/10** (2006.01); **D06F 75/26** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

**D06F 75/10** (2013.01 - CN EP); **D06F 75/26** (2013.01 - EP); **F22B 1/28** (2013.01 - CN); **F22D 11/02** (2013.01 - CN); **D06F 75/12** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- US 2018003377 A1 20180104 - XU ZHIFENG [NL], et al
- WO 2015010968 A1 20150129 - KONINKL PHILIPS NV [NL]
- WO 2017108440 A1 20170629 - KONINKLIJKE PHILIPS NV [NL]

Citation (search report)

- [A] US 2018003377 A1 20180104 - XU ZHIFENG [NL], et al
- [A] WO 2015010968 A1 20150129 - KONINKL PHILIPS NV [NL]
- [A] WO 2017108440 A1 20170629 - KONINKLIJKE PHILIPS NV [NL]

Cited by

EP3929345A1; WO2021259704A3

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3643831 A1 20200429**; **EP 3643831 B1 20210804**; CN 111074516 A 20200428; CN 111074516 B 20230203; FR 3087453 A1 20200424; FR 3087453 B1 20201002

DOCDB simple family (application)

**EP 19203947 A 20191017**; CN 201910999272 A 20191017; FR 1871262 A 20181022