

Title (en)
GRINDING TOOL

Title (de)
SCHLEIFWERKZEUG

Title (fr)
OUTIL DE RECTIFICATION

Publication
EP 3663043 A1 20200610 (DE)

Application
EP 18209812 A 20181203

Priority
EP 18209812 A 20181203

Abstract (en)
[origin: CN111251186A] The invention relates to a grinding tool for machining workpieces, in particular laminated safety glass, comprising a support device having a central coupling region for coupling the grinding tool to a rotary drive of a grinding machine, and a grinding pad which is arranged on the support device on the peripheral side and has grinding sections which are spaced apart from one another in a grinding direction, wherein at least one first group of at least two grinding sections which follow one another in the grinding direction is provided, the grinding sections of the first group having a first orientation relative to the support device, and at least one, preferably exactly one, further group of at least two grinding sections which follow one another in the grinding direction is provided, wherein the grinding sections of at least one further group have a second orientation relative to the support device which is different from the first orientation, and the first group and the at least one further group are arranged on the support device one after the other in the grinding direction.

Abstract (de)
Schleifwerkzeug (1a, 1b) zur Bearbeitung eines Werkstücks (19), insbesondere Verbundsicherheitsglas, umfassend eine Trägervorrichtung (2) mit einem zentralen Koppelbereich (6) zur Koppelung des Schleifwerkzeugs (1a, 1b) mit einem Drehantrieb (3) einer Schleifmaschine (16) und einen Schleifbelag (4), welcher umfangsseitig an der Trägervorrichtung (2) angeordnet ist, und welcher Schleifsegmente (5a, 5b, 5c, 5d) aufweist, die in einer Schleifrichtung (SR) voneinander beabstandet sind, wobei wenigstens eine erste Gruppe aus wenigstens zwei in Schleifrichtung (SR) aufeinander folgenden Schleifsegmenten (5a, 5c) vorgesehen ist, wobei die Schleifsegmente (5a, 5c) dieser ersten Gruppe eine erste Ausrichtung (7a, 7c) relativ zur Trägervorrichtung (2) aufweisen, und dass wenigstens, vorzugsweise genau, eine weitere Gruppe aus wenigstens zwei in Schleifrichtung (SR) aufeinander folgenden Schleifsegmenten (5b, 5d) vorgesehen ist, wobei die Schleifsegmente (5b, 5d) der wenigstens einen weiteren Gruppe eine zweite von der ersten Ausrichtung (7a, 7c) abweichende Ausrichtung (7b, 7d) relativ zur Trägervorrichtung (2) aufweisen, und wobei die erste und die wenigstens eine weitere Gruppe in Schleifrichtung (SR) aufeinander folgend an der Trägervorrichtung (2) angeordnet sind.

IPC 8 full level
B24D 5/06 (2006.01); **B24B 9/10** (2006.01); **B24B 19/00** (2006.01); **B24B 27/00** (2006.01); **B24D 5/10** (2006.01); **B24D 5/14** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B24B 9/10 (2013.01 - EP); **B24B 19/009** (2013.01 - EP); **B24B 27/0076** (2013.01 - CN EP); **B24B 45/003** (2013.01 - CN); **B24D 5/06** (2013.01 - CN EP); **B24D 5/10** (2013.01 - CN EP); **B24D 5/14** (2013.01 - CN EP); **B24D 5/16** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)
• WO 9954089 A1 19991028 - SWAROVSKI TYROLIT SCHLEIF [AT], et al
• US 2012178345 A1 20120712 - WIAND RONALD C [US], et al

Citation (search report)
• [XY] EP 1518647 A2 20050330 - INLAND DIAMOND PRODUCTS COMPAN [US]
• [X] JP S5247383 U 19770404
• [XY] JP 2003048166 A 20030218 - NORITAKE SUPER ABRASIVE KK, et al
• [Y] KR 20170040811 A 20170414 - EHWA DIAMOND IND CO LTD [KR]
• [Y] EP 2000262 A2 20081210 - TOYODA VAN MOPPES LTD [JP], et al

Cited by
WO2024200389A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3663043 A1 20200610; **EP 3663043 B1 20210630**; CN 111251186 A 20200609; ES 2791411 T1 20201104; ES 2791411 T3 20220311; PL 3663043 T3 20220117

DOCDB simple family (application)
EP 18209812 A 20181203; CN 201911217040 A 20191203; ES 18209812 T 20181203; PL 18209812 T 20181203