

Title (en)

METHOD FOR OPERATING A LIGHT METAL COLD CHAMBER PRESSURE CASTING MACHINE

Title (de)

VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER LEICHTMETALLKALKAMMERDRUCKGIESSMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE DE COULÉE SOUS PRESSION DE MÉTAL LÉGER À CHAMBRE FROIDE

Publication

EP 3682985 A1 20200722 (DE)

Application

EP 19152724 A 20190121

Priority

EP 19152724 A 20190121

Abstract (en)

[origin: WO2020151843A1] The invention relates to a casting machine comprising a fixed clamping plate (2) and two movable clamping plates (6 and 7) which are arranged at opposite sides, wherein a casting tool (4, 5) is located between opposite clamping plates (2 and 6) and another is located between opposite clamping plates (2 and 7). Each movable clamping plate (6, 7) is guided via two guide columns (8, 9; 10, 11) which pass through the fixed clamping plate (2) and which are each fixed to one movable clamping plate (6, 7) and detachably fastened to the other.

Abstract (de)

Die Leichtmetallkammerdruckgießmaschine weist eine feststehende Aufspannplatte (2) und zwei zu entgegengerichteten Seiten angerordnete bewegbare Aufspannplatten (6 und 7) auf, wobei zwischen gegenüberliegenden Aufspannplatten (2 und 6) bzw. (2 und 7) jeweils eine Gießform (4, 5) angeordnet ist. Jede bewegbare Aufspannplatte (6, 7) ist über zwei Führungssäulen (8, 9; 10, 11) geführt, welche die feststehende Aufspannplatte (2) durchsetzen und die jeweils an einer bewegbaren Aufspannplatte (6, 7) festgelegt und an der anderen lösbar befestigt sind (Figur 1).

IPC 8 full level

B22D 17/12 (2006.01); **B22D 17/26** (2006.01); **B29C 45/67** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 17/12 (2013.01); **B22D 17/266** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 3053672 A1 20160810 - GEORG FISCHER DRUCKGUSS GMBH [AT], et al
- EP 0116132 A1 19840822 - WIMMER PHARMA GUMMI GMBH [DE]

Citation (search report)

- [IA] JP 2015140001 A 20150803 - DENSO CORP, et al
- [IA] JP S62132621 A 19870615 - SONY CORP
- [AD] EP 0116132 A1 19840822 - WIMMER PHARMA GUMMI GMBH [DE]
- [A] DE 102007023337 A1 20081106 - BUEHLER DRUCKGUSS AG [CH]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3682985 A1 20200722; EP 3914407 A1 20211201; EP 3914407 B1 20230816; EP 3914407 C0 20230816; WO 2020151843 A1 20200730

DOCDB simple family (application)

EP 19152724 A 20190121; EP 19779489 A 20191001; EP 2019076644 W 20191001