

Title (en)  
METHOD FOR INSERTING A FALSE TWIST INTO A THREAD AND SPINNING MACHINE AND DEVICE FOR INSERTING A FALSE TWIST INTO A THREAD

Title (de)  
VERFAHREN ZUR FALSCHDRAHT EINLEITUNG IN EINEN FADEN UND SPINNMASCHINE SOWIE VORRICHTUNG ZUR FALSCHDRAHT EINLEITUNG IN EINEN FADEN

Title (fr)  
PROCÉDÉ D'INTRODUCTION DE FAUSSE TORSION DANS UN FIL ET MÉTIER À FILER AINSI QUE DISPOSITIF D'INTRODUCTION DE FAUSSE TORSION DANS UN FIL

Publication  
**EP 3683342 A1 20200722 (DE)**

Application  
**EP 20151558 A 20200114**

Priority  
DE 102019101144 A 20190117

Abstract (en)  
[origin: CN111441114A] The invention relates to a method and a spinning machine for inserting a false twist into a thread (7), wherein a thread running plane (20) is formed by the course of the thread (7) directly through adrafting device (3) to a large extent in plan view up to the spinning machine and the thread (7) exits the drafting device (3) at an output clamping point (6) formed by an upper roller (4) and/or a lower roller (5). The thread (7) is operated between the output clamping position (6) and the spinning position by means of a roller (8) which rotates about an axis of rotation (15) that is oblique to the thread running plane (20). The thread (7) is rotated about its longitudinal axis at the same time and a first false twist is inserted into the thread (7). The thread (7) is moved laterally out of the thread running plane (20) by means of the roller (8), and the thread (7) is brought into contact with the upper roller (4) and/or the lower roller (5) after the output clamping position (6) in such a way that the upper roller (4) and/or the lower roller (5) inserts a second false twist into the thread (7). The device for inserting a false twist into a thread (7) on a spinning machine comprises a device support (21) for fastening a roller to the structure of the spinning machine.

Abstract (de)  
Bei einem Verfahren zur Falschdraht einleitung in einen Faden (7) sowie einer Spinnmaschine wird eine Fadenlaufebene (20) durch den in Draufsicht weitgehend direkten Verlauf des Fadens (7) durch ein Streckwerk (3) zu einer Spinnereinrichtung gebildet und der Faden (7) verlässt das Streckwerk (3) an einer von einer Oberwalze (4) und/oder einer Unterwalze (5) gebildeten Ausgangsklemmstelle (6). Der Faden (7) läuft zwischen der Ausgangsklemmstelle (6) und der Spinnstelle über eine sich um eine schräg zur Fadenlaufebene (20) stehende Drehachse (15) drehende Rolle (8). Der Faden (7) dreht sich dabei gleichzeitig um seine Längsachse und bringt dabei einen ersten Falschdraht in den Faden (7) ein. Der Faden (7) wird durch die Rolle (8) seitlich aus der Fadenlaufebene (20) herausbewegt und der Faden (7) kontaktiert dabei nach der Ausgangsklemmstelle (6) die Oberwalze (4) oder die Unterwalze (5) derart, dass diese einen zweiten Falschdraht in den Faden (7) einbringt. Eine Vorrichtung zur Falschdraht einleitung in einen Faden (7) an einer Spinnmaschine weist einen Vorrichtungsträger (21) auf zur Befestigung der Rolle an einer Struktur der Spinnmaschine.

IPC 8 full level  
**D01H 7/92** (2006.01)

CPC (source: CN EP)  
**D01H 7/923** (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)  
• US 2718111 A 19550920 - BROWN HUGH M  
• DE 161971 C

Citation (search report)  
• [XYI] JP 2003089932 A 20030328 - HOWA MACHINERY LTD  
• [X] CN 102839453 B 20170405  
• [Y] EP 0741198 A1 19961106 - BALDI ANGELO [IT], et al  
• [A] CN 103014959 A 20130403 - UNIV WUHAN TEXTILE  
• [A] US 3782088 A 19740101 - BAKEWELL D  
• [A] CN 104651991 A 20150527 - YU MIAO  
• [A] CN 102011219 A 20110413 - UNIV JIANGNAN

Cited by  
WO2023131697A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3683342 A1 20200722; EP 3683342 B1 20230614**; CN 111441114 A 20200724; CN 111441114 B 20230516;  
DE 102019101144 A1 20200723

DOCDB simple family (application)  
**EP 20151558 A 20200114**; CN 202010045884 A 20200116; DE 102019101144 A 20190117