

Title (en)
THE PREPARATION OF ROD-LIKE SMOKING PRODUCTS

Title (de)
HERSTELLUNG VON STABFÖRMIGEN RAUCHPRODUKTEN

Title (fr)
FABRICATION D'ARTICLES À FUMER EN FORME DE TIGE

Publication
EP 3685684 A1 20200729 (DE)

Application
EP 20153317 A 20200123

Priority
DE 102019101988 A 20190128

Abstract (en)
[origin: CN111480878A] The present invention relates to a method for manufacturing rod-like smoking products on a drum machine in the tobacco processing industry. The rod-like smoking products are successively transversely arranged in receiving pits of rotary conveying drums of a conveying assembly used for transversely transferring the rod-like products, and are conveyed transversely in a plurality of conveying sections through rotation of the rotary conveying drums. The rod-like products are transversely conveyed, in the first conveying section, on at least one rotary conveying drum at a first transverse interval among the rod-like products, and then are conveyed in a second conveying section provided with a first cutting device, wherein when or after the rod-like products are transferred from the first conveying section to the second conveying section, the transverse interval among the rod-like products increases or decreases. The rod-like products in the second conveying section are cut into a plurality of products, particularly two or three article rod sections, by utilizing a first cutting device in the second conveying section, and the article rod sections are then conveyed to another rotary conveying drum of the conveying assembly.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von stabförmigen Rauchprodukten an einer Trommelmaschine (T) der Tabak verarbeitenden Industrie, wobei stabförmige Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie in Aufnahmemulden von rotierenden Fördertrommeln (12, 14, 16, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 34) einer Förderanordnung zum queraxialen Fördern von stabförmigen Artikeln queraxial hintereinander angeordnet werden und durch Rotation der Fördertrommel in queraxialer Förderrichtung in mehreren Förderabschnitten (FA1, FA2, FA3) gefördert werden. Die stabförmigen Artikel werden in einem ersten Förderabschnitt (FA1) auf wenigstens einer Fördertrommel (12) queraxial mit einem ersten queraxialen Abstand zwischen den stabförmigen Artikeln gefördert werden, wobei die im ersten Förderabschnitt (FA1) queraxial geförderten stabförmigen Artikel anschließend in einem mit einer ersten Schneideinrichtung (18) ausgebildeten zweiten Förderabschnitt (FA2) gefördert werden, wobei bei oder nach der Übergabe der stabförmigen Artikel von dem ersten Förderabschnitt (FA1) an den zweiten Förderabschnitt (FA2) der queraxiale Abstand zwischen den stabförmigen Artikeln vergrößert oder verkleinert wird. Im zweiten Förderabschnitt (FA2) die stabförmigen Artikel werden mittels der ersten Schneideinrichtung des zweiten Förderabschnitts (FA2) in mehrere, insbesondere zwei oder drei, Artikelstabsegmente (101, 102, 103) geschnitten werden, die anschließend zu weiteren Fördertrommeln der Förderanordnung gefördert werden.

IPC 8 full level
A24C 5/47 (2006.01)

CPC (source: CN EP)
A24C 5/00 (2013.01 - CN); **A24C 5/28** (2013.01 - CN); **A24C 5/322** (2013.01 - CN); **A24C 5/327** (2013.01 - CN); **A24C 5/478** (2013.01 - EP); **A24C 5/52** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)
EP 1213105 B1 20060913 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [A] EP 1493340 A1 20050105 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] EP 1702523 A1 20060920 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
• [A] EP 1493341 A1 20050105 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by
EP3984381A3; IT202000023935A1; EP3984382A3; IT202000023959A1; EP4278907A1; DE102022112419A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3685684 A1 20200729; **EP 3685684 B1 20230329**; CN 111480878 A 20200804; CN 111480878 B 20230321; DE 102019101988 A1 20200730; PL 3685684 T3 20230821

DOCDB simple family (application)
EP 20153317 A 20200123; CN 202010078875 A 20200203; DE 102019101988 A 20190128; PL 20153317 T 20200123