

Title (en)
METHOD FOR FRANKING MAIL ITEMS FED TO A FRANKING MACHINE, AND DEVICE FOR EXECUTING THE METHOD

Title (de)
VERFAHREN ZUM FRANKIEREN VON EINER FRANKIERMASCHINE ZUGEFÜHRTEN VERSANDSTÜCKEN UND EINRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS

Title (fr)
PROCÉDÉ D'AFFRANCHISSEMENT DE COLIS ACHEMINÉS SUR UNE MACHINE D'AFFRANCHISSEMENT, ET DISPOSITIF POUR LA MISE EN ŒUVRE DUDIT PROCÉDÉ

Publication
EP 3693306 A1 20200812 (DE)

Application
EP 19405005 A 20190211

Priority
EP 19405005 A 20190211

Abstract (en)
[origin: US2020258319A1] A method for franking mail items fed to a franking machine. The mail items are drawn from the underside of a stack for separation or are fed individually on a conveying section upstream of the franking machine to a printing unit for franking, after franking, are discharged in the opposite direction from the printing unit. The mail items are fed via a diverter section to the conveying section, after franking, are conveyed via the diverter section which is switched over to change the conveying direction into a depositing apparatus below the diverter section. The mail items are guided in the opening region of the franking machine into the printing position and are returned out of the printing position. The printing position of a mail item fed to the printing unit is determined by a print head movement-controlled from a readiness position pursuant to the format length of the mail item.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Frankieren von einer Frankiermaschine (3) zugeführten Versandstücken (2) wie Briefumschläge, Versandtaschen, Hüllen, Karten, Etiketten, Druckprodukte oder dgl., die von/an der Unterseite eines Stapels (5) zur Vereinzelung abgezogen und/oder einzeln auf einer der Frankiermaschine (3) vorgeschalteten Förderstrecke (6) einem einen Druckkopf (31) aufweisenden Druckwerk (30) zum Frankieren zugeführt und nach dem Frankieren in entgegengesetzter Förderrichtung aus dem Druckwerk (30) abgeführt werden, wobei die Versandstücke (2) über einen Weichenabschnitt der Förderstrecke (6) der Frankiermaschine (3) zugeführt und nach dem Frankieren über den zur Änderung der Förderrichtung der Versandstücke (2) umgestellten Weichenabschnitt in eine unterhalb des Weichenabschnitts angeordnete Ablagevorrichtung (17) gefördert werden, wobei die Versandstücke (2) im Mündungsbereich der Frankiermaschine (3) in die Drucklage geführt und aus der Drucklage zurückgeführt werden, wird die Drucklage eines dem Druckwerk (30) jeweils zugeführten Versandstücks (2) durch den nach dessen Formatlänge aus einer Bereitschaftsstellung bewegungsgesteuerten Druckkopf (31) bestimmt.

IPC 8 full level
B65H 29/14 (2006.01); **B65H 3/06** (2006.01); **B65H 5/06** (2006.01); **B65H 29/52** (2006.01); **B65H 31/02** (2006.01); **B65H 43/00** (2006.01); **G07B 17/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B41K 3/50 (2013.01 - CN); **B65H 3/063** (2013.01 - EP); **B65H 3/56** (2013.01 - EP); **B65H 5/062** (2013.01 - EP); **B65H 29/14** (2013.01 - EP); **B65H 29/52** (2013.01 - EP); **B65H 29/58** (2013.01 - US); **B65H 31/02** (2013.01 - EP); **B65H 43/00** (2013.01 - EP); **G07B 17/00193** (2013.01 - EP); **G07B 17/00467** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00508** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00661** (2013.01 - US); **B65H 2301/4212** (2013.01 - EP); **B65H 2301/42322** (2013.01 - EP); **B65H 2403/942** (2013.01 - EP); **B65H 2404/144** (2013.01 - EP); **B65H 2404/632** (2013.01 - EP); **B65H 2405/3321** (2013.01 - EP); **B65H 2511/11** (2013.01 - EP); **B65H 2511/20** (2013.01 - EP); **B65H 2701/1916** (2013.01 - EP); **B65H 2801/78** (2013.01 - EP); **G07B 2017/00491** (2013.01 - EP); **G07B 2017/00516** (2013.01 - EP); **G07B 2017/00524** (2013.01 - US); **G07B 2017/0058** (2013.01 - US); **G07B 2017/00669** (2013.01 - US); **G07B 2017/00685** (2013.01 - EP US)

C-Set (source: EP)
1. **B65H 2511/11** + **B65H 2220/01**
2. **B65H 2511/20** + **B65H 2220/02** + **B65H 2220/11**

Citation (applicant)
EP 18405019 A 20180911

Citation (search report)
• [A] GB 2246117 A 19920122 - PITNEY BOWES INC [US]
• [A] US 2014145396 A1 20140529 - HIYAMA CHISATO [JP]
• [A] US 2009259602 A1 20091015 - BECKSTROM DAVID W [US], et al
• [A] US 5440979 A 19950815 - BONHAM RICHARD E [CA], et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3693306 A1 20200812; **EP 3693306 B1 20210915**; CN 111546796 A 20200818; CN 111546796 B 20240416; US 11538285 B2 20221227; US 2020258319 A1 20200813

DOCDB simple family (application)
EP 19405005 A 20190211; CN 202010086663 A 20200211; US 201916719187 A 20191218