

Title (en)  
WARP KNITTING MACHINE, SLIDER NEEDLE ASSEMBLY AND METHOD FOR MAKING ELASTIC KNITTED FABRIC

Title (de)  
KETTENWIRKMASCHINE, SCHIEBERNADELANORDNUNG UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER ELASTISCHEN WIRKWARE

Title (fr)  
MÉTIER À TRICOTER EN CHAÎNE, AGENCEMENT D'AIGUILLES COULISSANTES ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN PRODUIT TRICOTÉ ÉLASTIQUE

Publication  
**EP 3702504 A3 20210120 (DE)**

Application  
**EP 20183097 A 20200630**

Priority  
EP 20183097 A 20200630

Abstract (en)  
[origin: CN113862896A] The invention relates to a warp knitting machine having a plurality of composite needle assemblies, each of which has a needle core (11) and a composite needle (3) having a needle head (8) and a needle shaft (10). The warp knitting machine has a maximum composite needle lift of 10 mm. The purpose of the present invention is to achieve high productivity of a warp knitting machine with high quality of knitted fabric. For this purpose, the needle shaft (10) has, at least at the end (15) of the sliding region in which the coil is located at the end of the composite needle lift movement, a circumference which is at least as large as the overall maximum circumference of the needle head (8) parallel thereto and of the needle core (11) in the closed position.

Abstract (de)  
Es wird eine Kettenwirkmaschine angegeben mit einer Vielzahl von Schiebernadelanordnungen, von denen jede einen Schieber (11) und eine Schiebernadel (3) mit einem Nadelkopf (8) und einem Nadelschaft (10) aufweist, wobei die Kettenwirkmaschine einen Schiebernadelhub von maximal 10 mm aufweist. Man möchte eine hohe Produktivität der Kettenwirkmaschine bei guter Qualität der Wirkware ermöglichen. Hierzu ist vorgesehen, dass der Nadelschaft (10) zumindest am Ende (15) eines Gleitbereichs, an dem sich die Masche am Ende einer Schiebernadelhubbewegung befindet, einen Umfang aufweist, der mindestens so groß ist, wie ein dazu paralleler größter Umfang der Gesamtheit von Nadelkopf (8) und Schieber (11) in Schließstellung.

IPC 8 full level  
**D04B 21/18** (2006.01); **D04B 23/06** (2006.01); **D04B 35/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP KR)  
**D04B 21/18** (2013.01 - CN EP KR); **D04B 23/06** (2013.01 - EP KR); **D04B 27/06** (2013.01 - KR); **D04B 35/02** (2013.01 - CN); **D04B 35/06** (2013.01 - EP KR)

Citation (search report)  
• [XAI] DE 2245731 A1 19740328 - MAYER & CIE MASCHINENFABRIK  
• [XAI] DE 4025132 C1 19920213  
• [A] DE 19621382 A1 19971204 - BERGER GMBH [DE]  
• [A] DE 3008276 A1 19810910 - LIBA MASCHF [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3702504 A2 20200902**; **EP 3702504 A3 20210120**; **EP 3702504 B1 20220907**; CN 113862896 A 20211231; CN 113862896 B 20230725; KR 102584594 B1 20231004; KR 20220002152 A 20220106; TW 202217105 A 20220501; TW I821672 B 20231111

DOCDB simple family (application)  
**EP 20183097 A 20200630**; CN 202110102279 A 20210126; KR 20210085665 A 20210630; TW 110118678 A 20210524