

Title (en)  
PROVISION OF WEB-SHAPED SHEET MATERIAL TO A CUTTING AREA

Title (de)  
BEREITSTELLEN VON BAHNFÖRMIGEM ZWISCHENBLATTMATERIAL AN EINEM SCHNEIDBEREICH

Title (fr)  
ALLIMENTATION DE MATÉRIAU INTERMÉDIAIRE SOUS FORME DE FEUILLE EN BANDE SUR UNE ZONE DE COUPE

Publication  
**EP 3708316 A1 20200916 (DE)**

Application  
**EP 20160952 A 20200304**

Priority  
DE 102019106369 A 20190313

Abstract (en)  
[origin: US2020290840A1] The invention relates to an apparatus for providing web-like interleaving sheet material on one track or on multiple tracks at a cutting zone in which products supplied on one track or multiple tracks are cut into slices and interleaving sheets are introduced that are cut off from the provided interleaving sheet material in the cutting zone, having a removal device that is configured to remove the material web from a material store, and having a loop store in which the material web forms a loop having a loop portion at the incoming side and a loop portion at the outgoing side, wherein the loop store provides a reception space for the loop whose one side forms a support for the one loop portion and whose side opposite the support forms a boundary for the other loop portion.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum einspurigen oder mehrspurigen Bereitstellen von bahnförmigem Zwischenblattmaterial an einem Schneidbereich, in welchem einspurig oder mehrspurig zugeführte Produkte in Scheiben geschnitten und Zwischenblätter eingebracht werden, die im Schneidbereich von dem bereitgestellten Zwischenblattmaterial abgetrennt werden, mit einer Abnahmeeinrichtung, die zu einem Abnehmen der Materialbahn von einem Materialvorrat ausgebildet ist, und mit einem Schlaufenspeicher, in welchem die Materialbahn eine Schlaufe mit einem einlaufseitigen Schlaufenteil und einem auslaufseitigen Schlaufenteil bildet, wobei der Schlaufenspeicher einen Aufnahmeraum für die Schlaufe bereitstellt, dessen eine Seite eine Auflage für den einen Schlaufenteil und dessen der Auflage gegenüberliegende Seite eine Begrenzung für den anderen Schlaufenteil bildet.

IPC 8 full level  
**B26D 7/32** (2006.01); **B65H 20/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B26D 7/325** (2013.01 - EP); **B65H 20/32** (2013.01 - EP); **B65H 23/185** (2013.01 - EP); **B65H 35/0086** (2013.01 - US); **B65H 39/06** (2013.01 - US); **B65H 39/16** (2013.01 - US); **B26D 2210/02** (2013.01 - EP); **B65H 2406/311** (2013.01 - EP); **B65H 2511/112** (2013.01 - EP); **B65H 2513/11** (2013.01 - EP)

C-Set (source: EP)  
1. **B65H 2511/112** + **B65H 2220/01**  
2. **B65H 2513/11** + **B65H 2220/02**

Citation (search report)  
• [XAI] US 3848757 A 19741119 - JORDAN I  
• [A] EP 3444212 A1 20190220 - WEBER MASCHB GMBH [DE]  
• [X] US 2002179767 A1 20021205 - RAPPARINI GINO [IT]  
• [A] EP 2671829 A2 20131211 - WEBER MASCHB GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3708316 A1 20200916**; DE 102019106369 A1 20200917; US 11130650 B2 20210928; US 2020290840 A1 20200917

DOCDB simple family (application)  
**EP 20160952 A 20200304**; DE 102019106369 A 20190313; US 202016809645 A 20200305