

Title (en)

KNIFE ELEMENT FOR A FIBRE-PROCESSING MACHINE AND WORKING ELEMENT WITH A KNIFE ELEMENT

Title (de)

MESSERELEMENT FÜR EINE FASERVERARBEITENDE MASCHINE UND ARBEITSELEMENT MIT ZUMINDEST EINEM MESSERELEMENT

Title (fr)

ÉLÉMENT AVEC LAME POUR UNE MACHINE DE TRAITEMENT DES FIBRES ET ÉLÉMENT DE TRAVAIL COMPRENANT UN ÉLÉMENT AVEC LAME

Publication

**EP 3712307 A1 20200923 (DE)**

Application

**EP 20159678 A 20200227**

Priority

CH 3432019 A 20190319

Abstract (en)

[origin: CN111719204A] The invention relates to a blade element (16) for a fiber processing machine and a working element with the blade element (16). The working element has a working width (31) and a working direction (30) extending transversely to the working width (31). When viewed in the working direction (30), the blade element (16) has a plurality of tool blades (17, 18, 19), which are directed opposite the working direction (30), and discharge openings (20) between the tool blades (17), which discharge openings (20) have a length (C) in the direction of the working width (31) and a width (D) in the working direction (31). The blade element (16) is formed from a metal sheet, a discharge opening (20) in the metal sheet is formed as a channel opening, and the tool blade (17) is formed from an edge of the channel opening.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Messerelement (16) sowie ein Arbeitselement mit einem Messerelement (16) für eine faserverarbeitende Maschine mit einer Arbeitsbreite (30) und einer quer zur Arbeitsbreite (31) verlaufenden Arbeitsrichtung (30). Das Messerelement (16) weist eine Vielzahl von gegen die Arbeitsrichtung (30) weisende Messerklinge (17, 18, 19) und zwischen den Messerklingen (17) in Arbeitsrichtung (30) gesehen jeweils Auswurföffnungen (20) auf, wobei die Auswurföffnungen (20) eine Länge (C) in Richtung der Arbeitsbreite (31) und die Breite (D) in Arbeitsrichtung (31) aufweisen. Das Messerelement (16) ist aus einem Blech geformt, wobei die Auswurföffnungen (20) im Blech in Form von Durchtrittsöffnungen und die Messerklingen (17) durch Kanten der Durchtrittsöffnungen gebildet sind.

IPC 8 full level

**D01G 15/34** (2006.01)

CPC (source: CH CN EP)

**D01G 9/20** (2013.01 - CH); **D01G 15/12** (2013.01 - CN); **D01G 15/34** (2013.01 - CH CN EP)

Citation (applicant)

- CH 639434 A5 19831115 - HOLLINGSWORTH GMBH [DE]
- DE 3902204 A1 19900802 - TRUETZSCHLER & CO [DE]
- EP 0388791 A1 19900926 - RIETER AG MASCHF [CH]

Citation (search report)

- [X] DE 920894 C 19541202 - SCHMITT-ENGASSER JOSEPH
- [X] DE 9419619 U1 19950209 - CHEMNITZER SPINNEREIMASCHINEN [DE]
- [A] CH 251624 A 19471115 - BRITISH COTTON INDUSTRY RESEAR [GB]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3712307 A1 20200923**; CH 715974 A1 20200930; CN 111719204 A 20200929; CN 111719204 B 20230606

DOCDB simple family (application)

**EP 20159678 A 20200227**; CH 3432019 A 20190319; CN 202010191580 A 20200318