

Title (en)
METHOD FOR MANUFACTURING A PLURALITY OF PACKAGING BAGS WITH PARTIAL OPENINGS AND ACCORDING TO A TRANSVERSE TECHNIQUE

Title (de)
HERSTELLUNGSVERFAHREN EINER VIELZAHL VON VERPACKUNGSBEUTELN MIT PARTIELLEN ÖFFNUNGEN UND GEMÄSS EINER TRANSVERSALEN TECHNIK

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE PLURALITÉ DE SACS D'EMBALLAGE À OUVERTURES PARTIELLES ET SELON UNE TECHNIQUE TRANSVERSALE

Publication
EP 3715101 A1 20200930 (FR)

Application
EP 20158001 A 20200218

Priority
FR 1903219 A 20190328

Abstract (fr)
Procédé de fabrication d'une pluralité de sacs (1) d'emballage comprenant des étapes consistant, à partir d'une bande (7) de film en matière plastique déroulée en continue, à :- étape A : plier une bande (7) dans sa longueur pour définir une paroi avant (2) repliée sur une paroi arrière (3) ; - étape D : insérer transversalement à intervalles réguliers correspondants aux largeurs des sacs (1), et entre les parois avant (8) et arrière (9) de la bande (7), des pliages (13) de film définissant chacun deux soufflets (4) repliés en regard l'un de l'autre et reliés entre eux par un bord longitudinal ; - étape E : souder et découper transversalement la bande (7) entre les deux soufflets (4) de chaque pliage (13) pour former les sacs (1) d'emballage ; - étape F : souder les ouvertures de chaque sac (1) et réaliser au niveau de l'un des soufflets (4) au moins une ligne de fragilisation transversale (15) adaptée pour donner accès à une ouverture partielle (6) de remplissage après rupture de la ligne de fragilisation. Selon l'invention, avant l'étape D, le procédé comprend des étapes consistant à :- étape B : fixer sur chacune des parois avant (8) et arrière (9) de la bande (7) et à proximité d'un bord longitudinal de la bande (7), un premier brin (10) de moyens d'accouplement complémentaire de type hermaphrodite, les premiers brins (10) étant destinés à être en regard l'un de l'autre lorsque la bande (7) est pliée et sont fixés longitudinalement et de manière discontinue à intervalles réguliers le long de la bande (7) à partir de chaque ligne transversale (12) destinée à devenir le bord latéral d'un sac (1), chaque premier brin (10) présente une longueur correspondant à la dimension de l'ouverture partielle (6) et au moins à la moitié de la largeur d'un soufflet (4) ; - étape C : fixer sur toute la largeur d'un seul soufflet (4) de chaque pliage (13) un second brin (11) de moyens d'accouplement complémentaire de type hermaphrodite, le second brin (11) étant positionné pour pouvoir, avant l'étape E, être mis en regard avec les premiers brins (10).

IPC 8 full level
B31B 70/81 (2017.01)

CPC (source: EP)
B31B 70/8132 (2017.07); **B31B 70/14** (2017.07); **B31B 70/262** (2017.07); **B31B 70/645** (2017.07); **B31B 2155/0014** (2017.07); **B31B 2155/002** (2017.07); **B31B 2160/20** (2017.07); **B65D 31/10** (2013.01); **B65D 33/2508** (2013.01)

Citation (applicant)
EP 3020545 A1 20160518 - TOTANI CORP [JP]

Citation (search report)
• [A] EP 3020545 A1 20160518 - TOTANI CORP [JP]
• [A] EP 3246266 A1 20171122 - MONDI AG [AT]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3715101 A1 20200930; **EP 3715101 B1 20230719**; **EP 3715101 C0 20230719**; ES 2951331 T3 20231019; FR 3094351 A1 20201002; FR 3094351 B1 20210319; PL 3715101 T3 20230821

DOCDB simple family (application)
EP 20158001 A 20200218; ES 20158001 T 20200218; FR 1903219 A 20190328; PL 20158001 T 20200218