

Title (en)
METHOD FOR OPERATING A DIGITAL SHEET PRINTER, CONTROL DEVICE AND SHEET PRINTER

Title (de)
VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER DIGITALEN BAHNDRUCKMASCHINE, STEUERUNGSVORRICHTUNG UND BAHNDRUCKMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE À IMPRIMER DES BANDES NUMÉRIQUE, DISPOSITIF DE COMMANDE ET MACHINE À IMPRIMER DES BANDES

Publication
EP 3715136 A1 20200930 (DE)

Application
EP 19165838 A 20190328

Priority
EP 19165838 A 20190328

Abstract (en)
[origin: US2020307264A1] A digital web printing press, control apparatus and method for operating the digital web printing press includes selecting a frequency for actuating a digital printing head at the frequency to output printing ink onto a print web, wherein a specified conveying speed for conveying the print web is ascertained based on the selected frequency and printing data, a motor driving a first roller and/or a motor driving a second roller is controlled based on the specified conveying speed such that the print web between the first roller and the second roller is conveyed at the specified conveying speed and the digital printing head at the selected frequency and activated based on the printing data such that the digital printing head is advantageously actuated at a selected, fixed frequency, and such that complex dynamic actuation of the digital printing head and an associated measurement and control system are eliminated.

Abstract (de)
Verfahren zum Betreiben einer digitalen Bahndruckmaschine (100), umfassend: Auswählen (10) einer Frequenz (F) zum Ansteuern eines Digitaldruckkopfs (210) mit der Frequenz (F) zum Ausgeben von Druckfarbe (212) auf eine Druckbahn (240), Ermitteln (20) einer Soll-Fördergeschwindigkeit (vs) zum Fördern der Druckbahn (240) in Abhängigkeit der ausgewählten Frequenz (F) und von Druckdaten (D), Regeln (30) eines eine erste Walze (220) antreibenden Motors (M1) und/oder eines eine zweite Walze (230) antreibenden Motors (M2) in Abhängigkeit der Soll-Fördergeschwindigkeit (vs) derart, dass die Druckbahn (240) zwischen der ersten Walze (220) und der zweiten Walze (230) mit der Soll-Fördergeschwindigkeit (vs) gefördert wird, und Ansteuern (40) des Digitaldruckkopfs (210) mit der ausgewählten Frequenz (F) und in Abhängigkeit der Druckdaten (D). Dieses Verfahren weist den Vorteil auf, dass der Digitaldruckkopf der Bahndruckmaschine mit einer ausgewählten, festen Frequenz angesteuert wird, weshalb eine komplexe dynamische Ansteuerung des Digitaldruckkopfs sowie ein zugehöriges Mess- und Regelsystem entfallen kann.

IPC 8 full level
B41J 3/54 (2006.01); **B41J 11/00** (2006.01); **B41J 11/42** (2006.01); **B41J 11/66** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B41J 3/546 (2013.01 - EP); **B41J 11/00** (2013.01 - CN); **B41J 11/008** (2013.01 - EP US); **B41J 11/42** (2013.01 - EP US); **B41J 11/46** (2013.01 - US); **B41J 11/663** (2013.01 - EP); **B41J 29/393** (2013.01 - CN)

Citation (search report)

- [XY] DE 102015104575 A1 20160929 - OCE PRINTING SYSTEMS GMBH & CO KG [DE]
- [IY] EP 2251201 A1 20101117 - RISO KAGAKU CORP [JP]
- [A] EP 3275676 A1 20180131 - SCREEN HOLDINGS CO LTD [JP]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3715136 A1 20200930; **EP 3715136 B1 20221116**; CN 111746162 A 20201009; CN 111746162 B 20220531; ES 2931776 T3 20230102; US 11396192 B2 20220726; US 2020307264 A1 20201001

DOCDB simple family (application)
EP 19165838 A 20190328; CN 202010231348 A 20200327; ES 19165838 T 20190328; US 202016831037 A 20200326