

Title (en)

DEVICE FOR FORMING A SHED AND JACQUARD LOOM EQUIPPED WITH SUCH A DEVICE

Title (de)

FACHBILDUNGSVORRICHTUNG UND WEBMSCHINE VOM TYP JACQUARD, DIE MIT DIESER VORRICHTUNG AUSGERÜSTET IST

Title (fr)

DISPOSITIF DE FORMATION DE LA FOULE ET MÉTIER À TISSER DE TYPE JACQUARD INCORPORANT UN TEL DISPOSITIF

Publication

EP 3719187 A1 20201007 (FR)

Application

EP 20166942 A 20200331

Priority

FR 1903572 A 20190403

Abstract (en)

[origin: CN111793875A] A shed forming device (2) for a jacquard loom comprises two series of blades; an upper oscillating shaft (40) and a lower oscillating shaft (42); and two base plates (22, 24), wherein the two series of blades and the oscillating shafts extend between the two base plates and the two base plates are provided with articulated bearings (220, 222, 240, 242) of the oscillating shafts. The shed forming device further comprises an input shaft driven by a continuous rotational motion and equipped with a first eccentric wheel and a second eccentric wheel. The first eccentric wheel drives a first control rod connected to a first crank (428) and the second eccentric wheel drives a second rod control connected to a second crank (408). The two eccentric wheels, the two control rods and the two cranks (408, 428) are contained in a housing (90) which supports at least one additional articulated bearing (902) of the first oscillating shaft (42).

Abstract (fr)

Dispositif de formation de la foule (2) pour métier à tisser de type Jacquard comprenant deux séries de couteaux, un arbre oscillant supérieur (40) et un arbre oscillant inférieur (42) avec deux leviers basculants reliés chacun à une barre d'entraînement par une bielle de liaison, ainsi que deux platines de châssis (22, 24), entre lesquelles s'étendent les deux séries de couteaux et les arbres oscillants et qui sont pourvues de paliers (220, 222, 240, 242) d'articulation des arbres oscillants, un arbre d'entrée, équipé d'un premier excentrique et d'un deuxième excentrique disposés au voisinage d'une première platine (22), le premier excentrique entraîne une première bielle de commande et le deuxième excentrique entraîne une deuxième bielle de commande. La première bielle de commande est plus éloignée de la première platine que la deuxième bielle de commande. Les deux excentriques, les deux bielles de commande et les deux manivelles (408, 428) sont contenus dans un carter (90) qui supporte au moins un palier (902) d'articulation supplémentaire du premier arbre oscillant (42).

IPC 8 full level

D03C 3/06 (2006.01); **D03C 3/32** (2006.01); **D03C 3/36** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

D03C 3/26 (2013.01 - CN); **D03C 3/36** (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)

CN 201915195 U 20110803 - CHANGSHU TEXTILE MACHINERY WORKS CO LTD

Citation (search report)

- [YD] CN 201915195 U 20110803 - CHANGSHU TEXTILE MACHINERY WORKS CO LTD
- [Y] CN 105483895 A 20160413 - ZHANG JUNBO

Cited by

CN114592261A; CN113846402A; EP4335958A1; FR3139349A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3719187 A1 20201007; **EP 3719187 B1 20230712**; CN 111793875 A 20201020; CN 111793875 B 20230721; FR 3094726 A1 20201009; FR 3094726 B1 20210423

DOCDB simple family (application)

EP 20166942 A 20200331; CN 202010251655 A 20200401; FR 1903572 A 20190403