

Title (en)  
METHOD FOR PRODUCING COLD-CUT TISSUE WEBS

Title (de)  
VERFAHREN ZUM HERSTELLEN VON KALTGESCHNITTENEN GEWEBEBAHNEN

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE FABRICATION DE BANDES DE TISSUS COUPÉES À FROID

Publication  
**EP 3722471 A1 20201014 (DE)**

Application  
**EP 19168492 A 20190410**

Priority  
EP 19168492 A 20190410

Abstract (en)  
[origin: WO2020208047A1] The invention relates to a method of producing a plurality of textile webs (22) from a textile (20) during the production process, said method having the steps: introducing weft threads (24) into the opened warp thread shed; laying, in a zigzag fashion, a plurality of cover threads (30, 34) by means of a plurality of feed needles (32, 36); cutting the textile (20) in the draw-off direction into a plurality of textile webs (22); and drawing off the warp threads (60) located between the cutting side laying points of said cover threads and the cutting device. Said method can be configured in a particularly advantageous manner if a further cover thread (70), in addition to the cover threads (30, 34) introduced in a zigzag fashion, is introduced at each textile edge (26) by means of a further feed needle in such a way that said further cover thread is so connected to the zigzag thread that fraying of the zigzag thread is prevented.

Abstract (de)  
Um aus einem Gewebe (20) beim Herstellvorgang eine Vielzahl von Gewebebahnen (22) herzustellen, wird ein Verfahren vorgeschlagen mit den Schritten Eintragen von Schussfäden (24) in das geöffnete Kettfadenfach, zickzackförmiges Legen von einer Vielzahl von Legefäden (30, 34) mittels einer Vielzahl von Zuführradeln (32, 36), Schneiden des Gewebes (20) in Abzugsrichtung in eine Vielzahl von Gewebebahnen (22), und Abziehen der Kettfäden (60), die sich zwischen den schneidseitigen Legepunkten der genannten Legefäden und der Schneidvorrichtung befinden. Besonders vorteilhaft kann dieses Verfahren ausgestaltet werden, wenn neben dem zickzackförmig eingebrachten Legefaden (30, 34) an jeder Gewebekante (26) jeweils ein weiterer Legefaden (70) mittels einer weiteren Zuführradel so eingebracht wird, dass er mit dem Zickzackfaden so verbunden wird, dass ein Ausfransen des Zickzackfadens verhindert wird.

IPC 8 full level  
**D03D 5/00** (2006.01); **D03D 35/00** (2006.01); **D03D 47/40** (2006.01); **D03J 1/08** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**D03D 15/49** (2021.01 - CN); **D03D 15/587** (2021.01 - CN); **D03D 21/00** (2013.01 - CN); **D03D 35/00** (2013.01 - EP US); **D03D 47/40** (2013.01 - EP); **D03D 49/70** (2013.01 - CN); **D03J 1/08** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 2132853 A1 19720120 - SO PARA
- DE 2315333 A1 19741010 - SEIDENWEBEREI REUTLINGEN GERST
- DE 19510818 C1 19960704 - KEITH VOLKER [DE], et al
- WO 2004070103 A1 20040819 - TEXTILMA AG [CH], et al
- DE 3919218 A1 19901220 - AUTOFLUG GMBH [DE]
- CH 490541 A 19700515 - MUELLER JAKOB [CH]
- WO 2011095262 A1 20110811 - DORNIER GMBH LINDAUER [DE], et al

Citation (search report)

- [XY] US 572674 A 18961208
- [IY] CH 358760 A 19611130 - KITAHARA KIYOSHI [JP]
- [Y] WO 2007030954 A1 20070322 - TEXTILMA AG [CH], et al

Cited by  
EP4092174A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3722471 A1 20201014**; CN 113874569 A 20211231; CN 113874569 B 20230530; EP 3953510 A1 20220216; EP 3953510 B1 20230802; JP 2022527617 A 20220602; JP 7465892 B2 20240411; TW 202043575 A 20201201; US 11932974 B2 20240319; US 2022235499 A1 20220728; WO 2020208047 A1 20201015

DOCDB simple family (application)  
**EP 19168492 A 20190410**; CN 202080038260 A 20200407; EP 2020059944 W 20200407; EP 20722471 A 20200407; JP 2021560089 A 20200407; TW 109112021 A 20200409; US 202017602144 A 20200407