

Title (en)
SHRINK EQUIPMENT AND METHOD FOR ADJUSTING SHRINK EQUIPMENT

Title (de)
SCHRUMPFVORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ANPASSEN EINER SCHRUMPFVORRICHTUNG

Title (fr)
DISPOSITIF DE RÉTRACTATION ET PROCÉDÉ D'ADAPTATION D'UN DISPOSITIF DE RÉTRACTATION

Publication
EP 3730417 A1 20201028 (DE)

Application
EP 20161797 A 20200309

Priority
DE 102019110645 A 20190425

Abstract (en)
[origin: CN212501385U] A shrink device for thermally shrinking shrink material of a composition surrounding goods or goods, comprising at least one transport section having an input region and an output region for the composition of goods or goods, the goods being transported in a transport direction on the transport section, the transport section being delimited on both sides by a well wall, and the transport section being delimited on both sides by the well wall. The well walls are respectively provided with a nozzle face pointing to the transportation section, the nozzle faces comprise a plurality of nozzles pointing to the goods or the composition of the goods, the nozzles are arranged in a nozzle row, and the contraction medium flows into an inner cavity of the contraction device in the direction of the transportation section through the nozzles in the first flowing direction. Wherein a reversing mechanism is arranged or can be arranged at least partially in the upper region of at least one nozzle surface, and the reversing mechanism is used for deflecting the shrinking medium coming out of one nozzle row arranged next to the lower part of the reversing mechanism or coming out of two or more nozzle rows arranged next to the lower part of the reversing mechanism.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Schrumpfvorrichtung (1) zum Heißschrumpfen von einem Schrumpfmateri al (22) um Artikel (20) oder Zusammenstellungen einer Mehrzahl von Artikeln (20) und ein Verfahren zum Anpassen einer Schrumpfvorrichtung (1). Die Schrumpfvorrichtung (1) umfasst mindestens eine Transportstrecke (5), auf der die Artikel (20) in einer Transportrichtung (TR) transportiert werden. Die Transportstrecke (5) wird beidseitig durch Schachtwände (10) mit Düsenflächen (11) begrenzt, wobei Schrumpfmateri al durch die Düsen der Düsenflächen (11) in einer ersten Strömungsrichtung (SR1) in Innenraum der Schrumpfvorrichtung (1) in Richtung der Transportstrecke (5) einströmt. In einem oberen Bereich mindestens einer Düsenfläche (11) ist zumindest bereichsweise eine Umlenkeinrichtung (30) zur Umlenkung von Schrumpfmateri al aus der direkt unterhalb der Umlenkeinrichtung (30) angeordneten Düsenreihe (13) oder aus zwei oder mehr direkt unterhalb der Umlenkeinrichtung (30) angeordneten Düsenreihen (13) angeordnet.

IPC 8 full level
B65B 53/06 (2006.01); **B65B 59/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 53/063 (2013.01); **B65B 59/001** (2019.04)

Citation (applicant)
EP 2319769 A1 20110511 - KRONES AG [DE]

Citation (search report)
• [X] EP 2653394 A1 20131023 - KRONES AG [DE]
• [X] DE 102012103402 A1 20131024 - KRONES AG [DE]
• [X] JP 2005153970 A 20050616 - KU SYSTEM KK
• [I] FR 2588828 A1 19870424 - SLEEVEVER INT [FR]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3730417 A1 20201028; CN 212501385 U 20210209; DE 102019110645 A1 20201029

DOCDB simple family (application)
EP 20161797 A 20200309; CN 202020219464 U 20200227; DE 102019110645 A 20190425