

Title (en)

PACKAGING DEVICE FOR ARTICLES OR GROUPS OF ARTICLES AND METHOD FOR APPLYING A CARTON BLANK TO AN ARTICLE OR GROUP OF ARTICLES

Title (de)

VERPACKUNGSVORRICHTUNG FÜR ARTIKEL ODER ARTIKELGRUPPEN UND VERFAHREN ZUM AUFBRINGEN EINES KARTONZUSCHNITTS AUF EINEN ARTIKEL ODER EINE ARTIKELGRUPPE

Title (fr)

DISPOSITIF D'EMBALLAGE POUR ARTICLES OU GROUPES D'ARTICLES ET PROCÉDÉ D'APPLICATION D'UN FLAN DE CARTON SUR UN ARTICLE OU UN GROUPE D'ARTICLES

Publication

EP 3738896 A1 20201118 (DE)

Application

EP 20172988 A 20200505

Priority

DE 102019113177 A 20190517

Abstract (en)

[origin: CN212268016U] The utility model relates to a packaging device (1) for articles (40) or article groups. The packaging device (1) comprises at least one transport mechanism (7) for the input of an article (40) or group of articles (3) and comprises at least one first handling device (9) for the article (40) or group of articles. The first handling device (9) is designed to mount the at least one packaging blank (2) on the article (40) to form an assembly (5) and comprises at least one first inspection mechanism (11). The first inspection mechanism (11) is designed to identify incorrect fastening of the packaging blank (2) to the article (40) and/or to identify a missing, erroneous or defective packaging blank (2) and/or to identify an erroneous or defective article (40).

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Verpackungsvorrichtung (1) für Artikel (40) oder Artikelgruppen und ein Verfahren zum Aufbringen eines Verpackungszuschnitts (2) auf einen Artikel (40) oder eine Artikelgruppe. Die Verpackungsvorrichtung (1) umfasst mindestens eine zuführende Transporteinrichtung (7) für die Artikel (40) oder Artikelgruppen (3) und mindestens eine erste Handhabungsvorrichtung (9) für die Artikel (40) oder Artikelgruppen. Die erste Handhabungsvorrichtung (9) ist zum Anbringen von mindestens einem Verpackungszuschnitt (2) an den Artikeln (40) zur Ausbildung eines Gebindes (5) ausgebildet und umfasst mindestens eine erste Inspektionseinrichtung (11). Die erste Inspektionseinrichtung (11) ist zur Erkennung einer fehlerhaften Festlegung des Verpackungszuschnitts (2) an den Artikeln (40) ausgebildet und/oder zur Erkennung eines fehlenden, fehlerhaften oder defekten Verpackungszuschnitts (2) und/oder zur Erkennung eines fehlerhaften oder defekten Artikels (40).

IPC 8 full level

B65B 17/02 (2006.01); **B65B 27/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 17/025 (2013.01); **B65B 27/04** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 1075419 B1 20031029 - MEADWESTVACO PACKAGING SYSTEMS [US]

Citation (search report)

- [Y] US 2004211695 A1 20041028 - KARLSSON KENNETH [SE]
- [Y] DE 102013106187 A1 20141218 - KRONES AG [DE]
- [Y] DE 102016122725 A1 20180524 - KRONES AG [DE]
- [Y] EP 3375737 A1 20180919 - KRONES AG [DE]
- [Y] US 3653503 A 19720404 - ARNESON EDWIN L
- [Y] DE 102010004630 A1 20110721 - MULTIVAC HAGGENMUELLER GMBH [DE]
- [Y] EP 1075419 A1 20010214 - MEAD CORP [US]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3738896 A1 20201118; EP 3738896 B1 20220209; CN 212268016 U 20210101; DE 102019113177 A1 20201119; ES 2909046 T3 20220505; PL 3738896 T3 20220620

DOCDB simple family (application)

EP 20172988 A 20200505; CN 202020668735 U 20200427; DE 102019113177 A 20190517; ES 20172988 T 20200505; PL 20172988 T 20200505