

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR CONTINUOUS PROCESSING OF SINGLE OR MULTIPLE ROVINGS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM KONTINUIERLICHEN PROZESSIEREN EINZELNER ODER MEHRERER ROVINGS

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE TRAITEMENT EN CONTINU DES MÊCHES CONTINUES SIMPLES OU MULTIPLES

Publication

EP 3738913 A1 20201118 (DE)

Application

EP 20174227 A 20200512

Priority

DE 102019112554 A 20190514

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung (1) zum kontinuierlichen Prozessieren einzelner oder mehrerer Rovings. Dabei werden von einem Spulengatter (56) Arbeitsrovings (6) und Reserverovings (5) bereitgestellt und mit einer Spleißleiste (30) die jeweiligen Arbeitsrovings (6) mit den jeweils zugeordneten Reserverovings (5) in wenigstens einer dem/den auszubildenden Arbeitsroving/Reserveroving-Paar(en) zugeordneten, jeweils zwei Spleißeinheitteile (31, 32) aufweisenden Spleißeinheit der Spleißleiste verspleißt werden, wobei der/die Reserveroving(s) (5) zunächst an der Spleißleiste (30) fixiert wird/werden; dann die Fördergeschwindigkeit des/der Arbeitsrovings (6) auf eine Spleißgeschwindigkeit abgebremst wird; die Spleißleiste (30) mit dem/den daran jeweils fixierten Reserveroving(s) (5) von einer Grundstellung auf die Spleißgeschwindigkeit beschleunigt und in eine Spleißebene gebracht wird; danach wenigstens eines der Spleißeinheitteile (31) an das andere Spleißeinheitteil (32) heranbewegt wird; daraufhin der/die Arbeitsroving(s) mit dem/den Reserveroving(s) durch Druckluftzuführung verspleißt wird/werden; und die Spleißeinheitteile (31, 32) voneinander wegbewegt werden; schließlich der/die mit dem/den Arbeitsroving(s) verspleißte(n) Reserveroving(s) von der Spleißleiste gelöst und als neue(r) Arbeitsroving(s) weiterverwendet wird/werden; und abschließend die Spleißleiste wieder in die Grundstellung gebracht wird.

IPC 8 full level

B65H 69/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 69/061 (2013.01); **B65H 2701/311** (2013.01); **B65H 2701/314** (2013.01); **B65H 2701/38** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 3905637 A1 19890907 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
- WO 2011106523 A1 20110901 - ZOLTEK COMPANIES INC [US], et al
- DE 3528619 A1 19870219 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- DE 3840035 A1 19890622 - MESDAN SPA [IT]
- WO 2011014638 A1 20110203 - PPG IND OHIO INC [US], et al
- DE 4226025 A1 19930401 - AKZO NV [NL]
- EP 2067730 B1 20100519 - JOHNS MANVILLE EUROPE GMBH [DE]
- DE 3937824 A1 19910516 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- DE 3872449 T2 19921203 - PICANOL NV [BE]
- DE 3629735 A1 19880303 - GEBALD GREGOR [DE], et al
- DE 4116194 B4 20040909 - SUCKER MUELLER HACоба GMBH [DE]
- CH 669303G A3 19890315
- DE 3336202 A1 19850425 - STEIN HERBERT TEXTECHNO [DE]

Citation (search report)

- [AD] DE 3336202 A1 19850425 - STEIN HERBERT TEXTECHNO [DE]
- [AD] WO 2011106523 A1 20110901 - ZOLTEK COMPANIES INC [US], et al
- [A] US 4445318 A 19840501 - BECKER ROLF [DE], et al
- [A] US 2008202693 A1 20080828 - TORRES MARTINEZ MANUEL [ES]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3738913 A1 20201118; **EP 3738913 B1 20210623**; DE 102019112554 A1 20201119; DE 102019112554 B4 20201217; ES 2889426 T3 20220112

DOCDB simple family (application)

EP 20174227 A 20200512; DE 102019112554 A 20190514; ES 20174227 T 20200512