

Title (en)
ASSEMBLY

Title (de)
ANORDNUNG

Title (fr)
AGENCEMENT

Publication
EP 3741550 A1 20201125 (DE)

Application
EP 20166948 A 20200331

Priority
DE 102019207589 A 20190523

Abstract (en)
[origin: CN111976224A] The invention relates to a device (1) for producing a corrugated web laminated on one side from a first material web (5, 10) and a second material web (14, 17). The device (1) for producing a corrugated web laminated on one side comprises a fluting device (21) for fluting the first material web (5, 10) to form a corrugated web and a pressing device (28) for pressing the glued corrugated web (5, 10) and the second material web (14, 17) against each other. An assembly comprises a first transverse position detecting device (51), upstream the fluting device (21), for detecting the first material web (5, 10), a second transverse position detecting device (52), upstream the pressing device (28), for detecting the second material web (14, 17) and a signal processing unit (53), which is capable of actuating a second unrolling device (4) for unrolling the second material web (14, 17) so that in the device (1) for producing a corrugated board web it is transversally displaced correspondingly.

Abstract (de)
Eine Anordnung umfasst eine Vorrichtung (1) zum Herstellen einer einseitig kaschierten Wellpappebahn aus einer ersten und zweiten Materialbahn (5, 10, 14, 17). Die Vorrichtung (1) zum Herstellen einer einseitig kaschierten Wellpappebahn umfasst eine Riffleinrichtung (21) zum Riffeln der ersten Materialbahn (5, 10) unter Bildung einer Wellbahn und eine Anpresseeinrichtung (28) zum Anpressen der beleimten Wellbahn (5, 10) und zweiten Materialbahn (14, 17) aneinander. Die Anordnung umfasst ferner eine der Riffleinrichtung (21) vorgeordnete erste Querpositions-Erfassungseinrichtung (51) zum Erfassen der ersten Materialbahn (5, 10), eine der Anpresseeinrichtung (28) vorgeordnete zweite Querpositions-Erfassungseinrichtung (52) zum Erfassen der zweiten Materialbahn (14, 17) und eine Signalverarbeitungseinheit (53), die bei einer festgestellten Querabweichung zwischen den Materialbahn (5, 10, 14, 17) anhand der Querpositions-Signale im Stande ist, eine zweite Abrollvorrichtung (4) zum Abrollen der zweiten Materialbahn (14, 17) derart zu betätigen, dass sich die zweite Materialbahn (14, 17) in der Vorrichtung (1) zum Herstellen einer einseitig kaschierten Wellpappebahn entsprechend in Querrichtung verlagert.

IPC 8 full level
B31F 1/28 (2006.01); **B65H 23/02** (2006.01); **B65H 23/032** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B31D 3/005 (2013.01 - US); **B31F 1/07** (2013.01 - CN); **B31F 1/28** (2013.01 - CN); **B31F 1/2822** (2013.01 - CN); **B31F 1/2836** (2013.01 - EP US); **B31F 5/04** (2013.01 - US); **B65H 23/0204** (2013.01 - EP US); **B65H 23/0326** (2013.01 - EP US); **B65H 27/00** (2013.01 - US); **B65H 37/04** (2013.01 - US); **B31F 2201/0761** (2013.01 - CN); **B31F 2201/0794** (2013.01 - CN); **B65H 21/00** (2013.01 - US); **B65H 2301/5121** (2013.01 - EP); **B65H 2701/1922** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• DE 102019207589 A 20190523
• DE 102014207050 A1 20151015 - BHS CORR MASCH & ANLAGENBAU [DE]
• US 2015291380 A1 20151015 - FISCHER MARKUS [DE], et al

Citation (search report)
• [XY] DE 3138673 A1 19820415 - RENGCO LTD [JP]
• [XY] US 2007137788 A1 20070621 - LOFFLER HARALD [DE], et al
• [XY] EP 1757548 A1 20070228 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
• [YD] DE 102014207050 A1 20151015 - BHS CORR MASCH & ANLAGENBAU [DE]
• [YA] US 3152941 A 19641013 - SHERMAN ROBERT A, et al
• [Y] JP S6255125 A 19870310 - RENGCO LTD
• [Y] JP H08258187 A 19961008 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD, et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3741550 A1 20201125; CN 111976224 A 20201124; DE 102019207589 A1 20201126; US 11603280 B2 20230314; US 2020369487 A1 20201126

DOCDB simple family (application)
EP 20166948 A 20200331; CN 202010450211 A 20200525; DE 102019207589 A 20190523; US 202016858051 A 20200424