

Title (en)

CONE WARPING MACHINE AND METHOD FOR OPERATING SAME

Title (de)

KONUSSCHÄRMASCHINE UND VERFAHREN ZUM BETRIEB EINER KONUSSCHÄRMASCHINE

Title (fr)

OURDISOIR SECTIONNEL À CÔNE ET PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UN OURDISOIR SECTIONNEL À CÔNE

Publication

EP 3751033 A1 20201216 (DE)

Application

EP 19179809 A 20190612

Priority

EP 19179809 A 20190612

Abstract (en)

[origin: CN112080833A] The invention relates to a cone warping machine and a cone warping machine operation method. The cone warping machine (1) is provided with a warping roller (2) and a warping table (3) arranged beside the warping roller (2), a warping reed (5) used for yarn input is arranged on the warping table, the warping roller (2) and the warping table (3) can move relative to each other, and the cone warping machine (1) is provided with a mechanical arm (8). According to the invention, the mechanical arm (8) of the cone warping machine (1) has at least one means for actuating the warp slivers (9). The invention also relates to a method for operating the cone warping machine (1), comprising the following steps: moving the warping roller (2) of the cone warping machine (1) and the warping table (3) of the cone warping machine (1) relative to each other until the warping table (3) faces a warping start zone (6) of the warping roller (2), receiving a warp sliver (9) from the warping table (3) by means of the mechanical arm (8) of the cone warping machine (1), and the warp sliver (9) is fixed on the warping roller (2) through the mechanical arm (8) in the warping start zone (6).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Konusschärmaschine (1) mit einer Schärtrommel (2) und mit einem seitlich von der Schärtrommel (2) angeordneten Schärtisch (3), der ein Schärriet (5) zur Zuführung von Fäden trägt, wobei die Schärtrommel (2) und der Schärtisch (3) relativ zueinander verlagerbar sind, und wobei die Konusschärmaschine (1) einen Roboterarm (8) aufweist. Erfindungsgemäß weist der Roboterarm (8) der Konusschärmaschine (1) mindestens ein Werkzeug zur Manipulation eines Schärbands auf. Die Erfindung betrifft außerdem ein Verfahren zum Betrieb einer Konusschärmaschine (1), mit den Schritten Verlagerung einer Schärtrommel (2) der Konusschärmaschine (1) und eines Schärtischs (3) der Konusschärmaschine (1) relativ zueinander, bis sich der Schärtisch (3) gegenüberliegend zu einem Schäranfangsbereich (6) der Schärtrommel (2) befindet, Aufnahme eines Schärbands von dem Schärtisch (3) durch einen Roboterarm (8) der Konusschärmaschine (1) und Fixierung des Schärbands an der Schärtrommel (2) in dem Schäranfangsbereich (6) durch den Roboterarm (8).

IPC 8 full level

D02H 3/00 (2006.01); **D02H 13/36** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

D02H 3/02 (2013.01 - EP); **D02H 3/04** (2013.01 - CN); **D02H 13/00** (2013.01 - CN); **D02H 13/36** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

EP 2169098 A1 20100331 - BENNINGER AG MASCHF [CH]

Citation (search report)

- [XI] EP 0659914 A1 19950628 - BENNINGER AG MASCHF [CH]
- [X] DE 4443627 A1 19960613 - HACOBA TEXTILMASCHINEN [DE]
- [X] EP 0487722 A1 19920603 - SUZUKI WAPER LTD [JP]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3751033 A1 20201216; **EP 3751033 B1 20210804**; CN 112080833 A 20201215; CN 112080833 B 20220405; ES 2887032 T3 20211221; JP 2020200572 A 20201217; JP 7022785 B2 20220218

DOCDB simple family (application)

EP 19179809 A 20190612; CN 201911031058 A 20191028; ES 19179809 T 20190612; JP 2020099773 A 20200609