

Title (en)
TEXTILE MACHINE WITH MULTIPLE WORK STATIONS AND METHOD FOR MONITORING A TEXTILE MACHINE WITH MULTIPLE WORK STATIONS

Title (de)
TEXTILMASCHINE MIT MEHREREN ARBEITSSTELLEN SOWIE VERFAHREN ZUR ÜBERWACHUNG EINER TEXTILMASCHINE MIT MEHREREN ARBEITSSTELLEN

Title (fr)
MACHINE TEXTILE DOTÉE DE PLUSIEURS POSTES DE TRAVAIL, AINSI QUE PROCÉDÉ DE SURVEILLANCE D'UNE MACHINE TEXTILE DOTÉE DE PLUSIEURS POSTES DE TRAVAIL

Publication
EP 3754064 A1 20201223 (DE)

Application
EP 20180135 A 20200616

Priority
DE 102019116627 A 20190619

Abstract (en)
[origin: MX2020006489A] Method for monitoring a textile machine having a plurality of workstations and a textile machine having a plurality of workstations, more particularly spinning positions, the textile machine having: a textile machine control unit, which is designed to capture different production figures of the individual workstations and to check whether the production figures exceed specified limit values; an input unit for inputting the limit values and selecting at least one production figure to be checked out of the set of production figures to be checked; and an indicating unit, which is connected to the textile machine control unit in order to optically output the result of the check of the at least one selected production figure to be checked for exceeding the allocated, specified limit value. In order to provide a method for monitoring a textile machine having a plurality of workstations and a textile machine having a plurality of workstations, said method and said textile machine enabling quick detection and identification of workstations whose production figures exceed specified limit values, the indicating unit has a plurality of signal units, which are arranged on the textile machine control unit and/or the workstations in question, are associated with the individual workstations and are designed in such a way that the result of the check of the at least one selected production figure to be checked for exceeding the allocated, specified limit value is indicated by means of different light signals.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Überwachung einer Textilmaschine mit mehreren Arbeitsstellen sowie eine Textilmaschine mit mehreren Arbeitsstellen, insbesondere Spinnstellen, mit einer Textilmaschinensteuereinheit, die zur Erfassung unterschiedlicher Produktionskennzahlen der einzelnen Arbeitsstellen und Überprüfung der Produktionskennzahlen hinsichtlich einer Überschreitung von vorgegebenen Grenzwerten ausgebildet ist, einer Eingabeeinheit zur Eingabe der Grenzwerte und Auswahl wenigstens einer zu überprüfenden Produktionskennzahl aus der Menge der zu überprüfenden Produktionskennzahlen und einer Anzeigeeinheit, die zur optischen Ausgabe des Ergebnisses der Überprüfung der wenigstens einen ausgewählten zu überprüfenden Produktionskennzahl hinsichtlich einer Überschreitung des zugeordneten vorgegebenen Grenzwertes mit der Textilmaschinensteuereinheit verbunden ist. Um ein Verfahren zur Überwachung einer Textilmaschine mit mehreren Arbeitsstellen sowie eine Textilmaschine mit mehreren Arbeitsstellen bereitzustellen, die eine schnelle Erfassung und Identifizierung solcher Arbeitsstellen ermöglichen, deren Produktionskennzahlen vorgegebene Grenzwerte überschreiten, ist vorgesehen, dass die Anzeigeeinheit mehrere an der Textilmaschinensteuereinheit und/oder den jeweiligen Arbeitsstellen angeordnete, den einzelnen Arbeitsstellen zugeordnete Signaleinheiten aufweist, die derart ausgebildet sind, dass das Ergebnis der Überprüfung der wenigstens einen ausgewählten zu überprüfenden Produktionskennzahl hinsichtlich einer Überschreitung des zugeordneten vorgegebenen Grenzwertes mittels unterschiedlicher Lichtsignale angezeigt wird.

IPC 8 full level
D01H 13/14 (2006.01); **B65H 63/00** (2006.01); **D01H 13/32** (2006.01)

CPC (source: BR CN EP US)
B65H 63/00 (2013.01 - BR CN EP); **D01H 4/42** (2013.01 - US); **D01H 13/14** (2013.01 - CN EP); **D01H 13/26** (2013.01 - US); **D01H 13/32** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/174** (2013.01 - CN); **B65H 2701/31** (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)
EP 0365901 A2 19900502 - ZELLWEGER USTER AG [CH]

Citation (search report)
• [X] EP 3006929 A1 20160413 - INSTRUMAR LTD [CA]
• [A] DE 19930714 A1 20010104 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
• [A] DE 102014018628 A1 20160616 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]
• [A] WO 2018096427 A2 20180531 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [A] DE 102015118762 A1 20170504 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
• [A] EP 3009388 A2 20160420 - PREMIER EVOLVICS PVT LTD [IN]

Cited by
EP4169859A1; DE102021127096A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3754064 A1 20201223; **EP 3754064 B1 20220406**; BR 102020012098 A2 20201229; CN 112111822 A 20201222; CN 112111822 B 20230718; DE 102019116627 A1 20201224; JP 2021001427 A 20210107; JP 7494021 B2 20240603; MX 2020006489 A 20201221; PT 3754064 T 20220621; US 11866854 B2 20240109; US 2020399794 A1 20201224; US 2024102208 A1 20240328

DOCDB simple family (application)

EP 20180135 A 20200616; BR 102020012098 A 20200616; CN 202010558513 A 20200618; DE 102019116627 A 20190619;
JP 2020105561 A 20200618; MX 2020006489 A 20200713; PT 20180135 T 20200616; US 202016903445 A 20200617;
US 202318526393 A 20231201