

Title (en)
METHOD AND KNITTING DEVICE FOR PLATING ON A KNITTING MACHINE EQUIPPED WITH COMPOUND NEEDLES

Title (de)
VERFAHREN UND STRICKVORRICHTUNG ZUM PLATTIEREN AUF EINER MIT SCHIEBERNADELN BESTÜCKTEN RUNDSTRICKMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE TRICOTAGE DESTINÉ À VANISER SUR UN MÉTIER À TRICOTER CIRCULAIRE ÉQUIPÉE D'AIGUILLES GLISSANTES

Publication
EP 3754077 A1 20201223 (DE)

Application
EP 19180536 A 20190617

Priority
EP 19180536 A 20190617

Abstract (en)
[origin: WO2020254089A1] The present invention describes a method and a knitting device for plating with compound needles on a circular knitting machine. At least two yarns are introduced into the hook region of a compound needle. A plate is moved in relation to a knock-over edge, which is arranged in an immovable manner on a cylinder, in such a way that the plate, by means of a guide means, introduces at least one of the yarns further in the direction of the needle shank into the hook region of the compound needle and in the process keeps the yarns separated. The plate furthermore moves in the longitudinal direction and vertical direction with respect to the knock-over edge, such that the guide means executes a movement that at least partially tracks at least one yarn.

Abstract (de)
Zusammenfassung:Die vorliegende Erfindung beschreibt ein Verfahren und eine Strickvorrichtung zum Plattieren mit Schiebernadeln auf einer Rundstrickmaschine. Es werden mindestens zwei Garne in den Hakenbereich einer Schiebernadel eingebracht. Eine Platine wird derart in Relation zu einer an einem Zylinder unbeweglich angeordneten Abschlagkante bewegt, dass die Platine mittels eines Führungsmittels mindestens eines der Garne weiter in Richtung zum Nadelschaft in den Hakenbereich der Schiebernadel einführt und die Garne hierbei getrennt hält. Die Platine bewegt sich außerdem in Längsrichtung und Höhenrichtung zur Abschlagkante, so dass das Führungsmittel eine Bewegung vollführt, die mindestens einem Garn zumindest abschnittsweise nachfolgt.

IPC 8 full level
D04B 15/06 (2006.01); **D04B 35/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP KR US)
D04B 9/10 (2013.01 - US); **D04B 9/34** (2013.01 - EP KR US); **D04B 15/06** (2013.01 - CN EP KR US); **D04B 15/60** (2013.01 - CN); **D04B 35/06** (2013.01 - CN EP KR)

Citation (applicant)
• DE 69024050 T2 19960620 - PRECISION FUKUHARA WORKS LTD [JP]
• DE 4131508 A1 19930325 - TERROT STRICKMASCHINEN GMBH [DE]

Citation (search report)
[A] GB 294199 A 19291212 - ADELE HILSCHER, et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3754077 A1 20201223; **EP 3754077 B1 20221116**; CN 113950546 A 20220118; CN 113950546 B 20230704; JP 2022537313 A 20220825; JP 7499792 B2 20240614; KR 20220024058 A 20220303; PT 3754077 T 20221230; TW 202113185 A 20210401; TW I843842 B 20240601; US 11725313 B2 20230815; US 2022205153 A1 20220630; WO 2020254089 A1 20201224

DOCDB simple family (application)
EP 19180536 A 20190617; CN 202080044478 A 20200528; EP 2020064922 W 20200528; JP 2021575039 A 20200528; KR 20217041137 A 20200528; PT 19180536 T 20190617; TW 109112460 A 20200414; US 202017619965 A 20200528