

Title (en)
ROLL FOLDING HEAD AND METHOD FOR ROLL FOLDING OF A FOLDED EDGE WITH A ROBOT WITHOUT EXTERNAL TECHNOLOGY

Title (de)
ROLLFALZKOPF UND VERFAHREN ZUM ROLLFALZEN EINES FALZRANDES MIT HILFE EINES ROBOTERS OHNE EXTERNE VORRICHTUNGSTECHNIK

Title (fr)
TÊTE DE PLIAGE AU ROULEAU ET PROCÉDÉ DE PLIAGE AU ROULEAU D'UN BORD DE PLIAGE À L'AIDE D'UN ROBOT SANS TECHNIQUE D'OUTILLAGE DE PRÉCISION EXTÉRIEURE

Publication
EP 3763454 A1 20210113 (DE)

Application
EP 19185149 A 20190709

Priority
EP 19185149 A 20190709

Abstract (de)
Rollfalzkopf (10, 30) geeignet zur Befestigung an einem Roboterarm, der einen Grundkörper (12, 32), eine erste Falzrolle (16, 36) und eine zweite Falzrolle (18, 38) umfasst. Die erste Falzrolle weist eine erste Falzfläche und eine erste Drehachse auf. Ein Achslager der ersten Drehachse ist ortsfest mit dem Grundkörper verbunden. Die zweite Falzrolle weist eine zweite Falzfläche und eine zweite Drehachse auf. Ein Achslager der zweiten Drehachse ist mit dem Grundkörper verstellbar verbunden, so dass ein Falzwinkel, den die erste Falzfläche und die zweite Falzfläche miteinander einschließen, veränderbar ist.

IPC 8 full level
B21D 19/04 (2006.01); **B21D 39/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 19/043 (2013.01); **B21D 39/023** (2013.01)

Citation (search report)
• [XYI] DE 10111374 A1 20020919 - AUDI AG [DE]
• [XAI] GB 2439693 A 20080102 - HONDA MOTOR CO LTD [JP]
• [XAI] DE 202004012580 U1 20050922 - KUKA SCHWEISSANLAGEN GMBH [DE]
• [YA] DE 20114310 U1 20020919 - KUKA SCHWEISSANLAGEN GMBH [DE]
• [YA] EP 0802001 A1 19971022 - TRUMPF GMBH & CO [DE]
• [YA] GB 1202144 A 19700812 - SAXTON BRISTOWE BUCKLAND

Cited by
CN113560394A; CN114226574A; CN114733943A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3763454 A1 20210113

DOCDB simple family (application)
EP 19185149 A 20190709