

Title (en)
CABLE SUPPLY DEVICE, CABLE PROCESSING SYSTEM AND METHOD FOR FEEDING A CABLE TO A CABLE PROCESSING MACHINE

Title (de)
KABELZUFÜHRUNGSEINRICHTUNG, KABELVERARBEITUNGSSYSTEM UND VERFAHREN ZUM ZUFÜHREN EINES KABELS ZU EINER KABELVERARBEITUNGSMASCHINE

Title (fr)
DISPOSITIF D'ACHEMINEMENT DE CÂBLE, SYSTÈME D'USINAGE DE CÂBLE ET PROCÉDÉ D'ACHEMINEMENT D'UN CÂBLE DANS UNE MACHINE D'USINAGE DE CÂBLE

Publication
EP 3766814 A1 20210120 (DE)

Application
EP 19186436 A 20190716

Priority
EP 19186436 A 20190716

Abstract (en)
[origin: CN112239104A] The present invention relates to a cable supply device (1) used for feeding a cable to a cable processing machine. The cable feed device (1) for feeding the cable (3) to the cable processing machine includes a first rotatable roller (95) and a second rotatable roller (96) for guiding the cable (3) such that the cable can be arranged in a loop around the first roller (95) and the second roller (96), and a cable drive for transporting the cable (3). The first roller (95) is arranged stationary, wherein the second roller (96) can be pushed or pulled away from the first roller with a force, wherein the second roller(96) has a first state and a second state, wherein the second roller (96) is locked in a first position in the first state and is moved in the second state by the force such that the distance between the first roller (95) and the second roller(96) changes depending on the length of the cable between the two rollers.

Abstract (de)
Es wird eine Kabelzuführungseinrichtung (1) zum Zuführen eines Kabels (3) zu einer Kabelverarbeitungsmaschine (2) vorgeschlagen, wobei die Kabelzuführungseinrichtung (1) eine erste drehbare Rolle (95) und eine zweite drehbare Rolle (96) zum Führen des Kabels (3) derart umfasst, dass das Kabel (3) die erste Rolle (95) und die zweite Rolle (96) umschlingend anordenbar ist, wobei die Kabelzuführungseinrichtung (1) einen Kabelantrieb (4) zum Transportieren des Kabel (3) aufweist, wobei die erste Rolle (95) stationär angeordnet ist, wobei die Kabelzuführungseinrichtung (1) derart ausgebildet ist, dass die zweite Rolle (96) mit einer Kraft von der ersten Rolle (95) wegdrückt oder weggezogen wird, wobei die zweite Rolle (96) einen ersten Zustand und einen zweiten Zustand aufweisen kann, wobei die zweite Rolle (96) in dem ersten Zustand in einer ersten Position verriegelt ist und in dem zweiten Zustand durch die Kraft derart bewegt wird, dass sich der Abstand zwischen der ersten Rolle (95) und der zweiten Rolle (96) abhängig von der Länge des Kabels (3) zwischen den beiden Rollen (95, 96) verändert.

IPC 8 full level
B65H 51/10 (2006.01); **B65H 51/20** (2006.01); **B65H 57/00** (2006.01); **B65H 59/34** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B21F 23/00 (2013.01 - US); **B65H 49/20** (2013.01 - CN); **B65H 51/04** (2013.01 - CN); **B65H 51/10** (2013.01 - EP US); **B65H 51/20** (2013.01 - EP US); **B65H 57/003** (2013.01 - EP US); **B65H 59/34** (2013.01 - EP US); **H01R 43/052** (2013.01 - US); **H01R 43/28** (2013.01 - US)

Citation (search report)
• [XAYI] WO 9748548 A1 19971224 - BARTELL MACHINERY SYSTEMS CORP [US], et al
• [Y] WO 2018189119 A1 20181018 - MICHELIN & CIE [FR]
• [Y] EP 3091643 A1 20161109 - SHENZHEN WOER HEAT SHRINKABLE MATERIAL CO LTD [CN], et al
• [Y] DE 102007024588 A1 20080124 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
• [A] EP 1514823 A1 20050316 - KOMAX HOLDING AG [CH]

Cited by
CN118149711A; CN114798987A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
EP 3766814 A1 20210120; CN 112239104 A 20210119; JP 2021017369 A 20210215; US 2021021091 A1 20210121

DOCDB simple family (application)
EP 19186436 A 20190716; CN 202010654177 A 20200708; JP 2020114657 A 20200702; US 202016919193 A 20200702