

Title (en)

METHOD FOR REFILLING A PRODUCT IN A TRAVEL DISPENSER AND TRAVEL DISPENSER

Title (de)

VERFAHREN ZUM WIEDERAUFFÜLLEN EINES REISESPENDERS MIT EINEM PRODUKT, UND REISESPENDER

Title (fr)

PROCEDE DE RE-REMPISSAGE EN PRODUIT D'UN DISTRIBUTEUR DE VOYAGE ET DISTRIBUTEUR DE VOYAGE

Publication

**EP 3782736 A1 20210224 (FR)**

Application

**EP 20187549 A 20200723**

Priority

FR 1909224 A 20190814

Abstract (en)

[origin: US2021283629A1] A method is provided for the re-filling with product of a travel dispenser (10) which has two assemblies (12, 14) which are connected together mechanically for dispensing the product. A first assembly (12) includes a bottle (10) of the product, a venting passage which is able to be opened to connect the interior and the exterior of the bottle and a pump (22) mounted on the bottle which is able to assume an upper rest position in which the passage is closed and a lower position in which the passage is open. A second assembly (14) includes a product dispensing device (16). The method includes blocking of the pump (22) in the lower position, and disengagement of the two assemblies (12, 14) from one another in order to allow the bottle (10) to be re-filled with product through the open venting passage of the first assembly (12) in re-fill mode.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé de re-remplissage en produit d'un distributeur de voyage (10) qui comprend deux ensembles (12, 14) accouplés mécaniquement l'un à l'autre pour la distribution de produit:- un premier ensemble (12) comportant un flacon (10) de produit, un passage de mise à l'air libre apte à être ouvert pour mettre en communication l'intérieur et l'extérieur du flacon et une pompe (22) montée sur le flacon et apte à occuper, une position haute de repos dans laquelle le passage est fermé et une position basse, dans laquelle le passage est ouvert,- un deuxième ensemble (14) comportant un dispositif (16) de distribution de produit. Le procédé comprend les étapes suivantes :-blocage de la pompe (22) en position basse,-désaccouplement des deux ensembles (12, 14) l'un de l'autre pour permettre le re-remplissage du flacon (10) en produit à travers le passage de mise à l'air libre ouvert du premier ensemble (12) en mode de re-remplissage.

IPC 8 full level

**B05B 11/00** (2006.01)

CPC (source: BR EP US)

**B05B 11/0044** (2018.07 - BR US); **B05B 11/0097** (2013.01 - BR EP US); **B05B 11/1025** (2023.01 - BR); **B05B 11/1047** (2023.01 - BR);  
**B05B 11/106** (2023.01 - BR EP US); **B05B 11/0044** (2018.07 - EP); **B05B 11/1025** (2023.01 - EP); **B05B 11/1047** (2023.01 - EP)

Citation (applicant)

- WO 2005101969 A2 20051103 - CTI LTD [IL], et al
- FR 3037577 A1 20161223 - TECHNIPLAST [FR]

Citation (search report)

- [A] WO 2016203167 A1 20161222 - TECHNIPLAST [FR]
- [A] EP 2338607 A1 20110629 - RIEKE CORP [US]
- [A] EP 0265270 A2 19880427 - BESPAK PLC [GB]
- [A] WO 2014085875 A1 20140612 - KRIWIN PHILIPPE [BE], et al
- [A] WO 2014147351 A1 20140925 - APTAR FRANCE SAS [FR]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3782736 A1 20210224; EP 3782736 B1 20220629;** BR 102020015634 A2 20210323; ES 2925304 T3 20221014; FR 3099921 A1 20210219;  
FR 3099921 B1 20210709; PT 3782736 T 20220826; US 11440039 B2 20220913; US 2021283629 A1 20210916

DOCDB simple family (application)

**EP 20187549 A 20200723;** BR 102020015634 A 20200731; ES 20187549 T 20200723; FR 1909224 A 20190814; PT 20187549 T 20200723;  
US 202016986537 A 20200806