

Title (en)  
CHANGING OF BLOW MOULDS IN BLOW MOULDING MACHINES

Title (de)  
WECHSEL VON BLASFORMEN BEI BLASFORMMASCHINEN

Title (fr)  
CHANGEMENT DE MOULES DE SOUFFLAGE DANS LES MACHINES À MOULER PAR SOUFFLAGE

Publication  
**EP 3785881 A1 20210303 (DE)**

Application  
**EP 20200364 A 20161219**

Priority  
• DE 102015122324 A 20151218  
• EP 2016081801 W 20161219  
• EP 16813242 A 20161219

Abstract (en)  
[origin: WO2017103281A1] The invention relates to an apparatus for shaping plastic preforms (10) to form plastic containers (20), having a transport device (2) which transports plastic preforms (10) along a predefined transport path, wherein the transport device (2) has a movable station carrier (12), on which multiple shaping stations (8) are arranged, wherein said shaping stations (8) each have blow-molding devices (14), which each have cavities within which the plastic preforms (10) can be shaped to form the plastic containers, and said blow-molding devices (14) are each arranged on blow-mold carriers (16), and the apparatus (1) has a changing device (40), which is suitable and intended to remove at least the blow-molding devices from the blow-mold carriers (16) thereof and/or to arrange blow-molding devices (14) on the blow-mold carriers (16). According to the invention, the changing device (40) has an identification device (192, 193) for identifying blow molds (14) and/or blow-mold parts (14a, 14b, 14c), wherein the identification device (92, 93) preferably has an RFID detection device.

Abstract (de)  
Eine Vorrichtung zum Umformen von Kunststoffvorformlingen (10) zu Kunststoffbehältnissen (20) mit einer Transporteinrichtung (2), welche die Kunststoffvorformlinge (10) entlang eines vorgegebenen Transportpfads transportiert, wobei die Transporteinrichtung (2) einen beweglichen Stationsträger (12) aufweist, an dem eine Vielzahl von Umformungsstationen (8) angeordnet ist, wobei diese Umformungsstationen (8) jeweils Blasformeinrichtungen (14) aufweisen, welche jeweils Hohlräume ausbilden, innerhalb derer die Kunststoffvorformlinge (10) zu den Kunststoffbehältnissen umformbar sind und diese Blasformeinrichtungen (14) jeweils an Blasformträgern (16) angeordnet sind, und die Vorrichtung (1) eine Wechseleinrichtung (40) aufweist, welche geeignet und dazu bestimmt ist, zumindest die Blasformeinrichtungen von deren Blasformträgern (16) zu entfernen und/oder Blasformeinrichtungen (14) an den Blasformträgern (16) anzuordnen, Erfindungsgemäß weist die Wechseleinrichtung (40) eine Identifizierungseinrichtung (192, 193) zum Identifizieren von Blasformen (14) und/oder Blasformteilen (14a, 14b, 14c) auf, wobei bevorzugt die Identifizierungseinrichtung (92, 93) eine RFID - Erfassungseinrichtung aufweist.

IPC 8 full level  
**B29C 49/48** (2006.01); **B29C 49/06** (2006.01); **B29C 49/36** (2006.01); **B29L 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B29C 49/48** (2013.01 - EP US); **B29C 49/06** (2013.01 - EP US); **B29C 49/28004** (2022.05 - EP); **B29C 49/36** (2013.01 - EP US); **B29C 2049/4858** (2013.01 - EP US); **B29C 2049/4892** (2013.01 - EP US); **B29C 2949/0715** (2022.05 - EP); **B29L 2031/7158** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] US 2015145179 A1 20150528 - FINGER DIETER [DE], et al  
• [A] DE 102011056627 A1 20130620 - KRONES AG [DE]  
• [A] DE 102011050724 A1 20121206 - KRONES AG [DE]  
• [A] US 2014305076 A1 20141016 - WINZINGER FRANK [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)  
**DE 102015122324 A1 20170622**; CN 108025481 A 20180511; CN 108025481 B 20201027; EP 3294522 A1 20180321; EP 3294522 B1 20210120; EP 3785881 A1 20210303; EP 3785881 B1 20220907; US 2019009449 A1 20190110; WO 2017103281 A1 20170622

DOCDB simple family (application)  
**DE 102015122324 A 20151218**; CN 201680048176 A 20161219; EP 16813242 A 20161219; EP 2016081801 W 20161219; EP 20200364 A 20161219; US 201615753802 A 20161219