

Title (en)  
EDGE MILLING UNIT, WOOD MACHINING DEVICE WITH AN EDGE MILLING UNIT AND METHOD FOR MACHINING PLATE-SHAPED WORKPIECES

Title (de)  
KANTENFRÄSAGGREGAT, HOLZBEARBEITUNGSEINRICHTUNG MIT EINEM KANTENFRÄSAGGREGAT SOWIE VERFAHREN ZUM BEARBEITEN VON PLATTENFÖRMIGEN WERKSTÜCKEN

Title (fr)  
AFFLEUREUSE, SYSTÈME DE TRAVAIL DU BOIS DOTÉ D'UNE AFFLEUREUSE AINSI QU'UN PROCÉDÉ DE TRAVAIL DE PIÈCES EN FORME DE PANNEAU

Publication  
**EP 3800021 A1 20210407 (DE)**

Application  
**EP 20199559 A 20201001**

Priority  
DE 102019126610 A 20191002

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Kantenfräsaggregat (11) für eine Holzbearbeitungseinrichtung (10) zum Bearbeiten von plattenförmigen Werkstücken (12), die in einer Durchlaufriichtung (D) relativ zu einem Bearbeitungswerkzeug (28) bewegbar sind und die wenigstens an einer dem Bearbeitungswerkzeug (28) zugewandten Schmalfäche (13) ein Schmalfächenbeschichtungsmaterial (16) aufweisen, das zumindest bereichsweise gegenüber einer die Schmalfäche (16) begrenzenden Werkstückkante (14) übersteht, wobei das Bearbeitungswerkzeug (28) relativ zu dem in Durchlaufriichtung (D) bewegbaren Werkstück (12) verfahrbar vorgesehen ist, um zumindest das gegenüber der Werkstückkante (14) überstehende Schmalfächenbeschichtungsmaterial (16) spannehmend zu bearbeiten, sowie mit einer Tasteinrichtung (31), durch die eine an die Schmalfäche (13) angrenzende Werkstückkontur (21) zumindest abschnittsweise abtastbar ist, wobei die Verfahrbewegung () des Bearbeitungswerkzeugs (28) zum Bearbeiten des Werkstücks (12) in Abhängigkeit von der abgetasteten Werkstückkontur (21) vorgesehen ist, wobei die Tasteinrichtung (31) zumindest zwei Tastelemente (32, 33) zum Abtasten von wenigstens zwei Abschnitten der Werkstückkontur (21) aufweist, wobei die zumindest zwei Tastelemente (32, 33) während der Durchlaufbewegung des Werkstücks (12) wechselseitig aus einer Warteposition (36, 37) in eine Tastposition (38, 39) überführbar sind sowie eine Holzbearbeitungseinrichtung (10) und ein Verfahren zum Bearbeiten von plattenförmigen Werkstücken (12).

IPC 8 full level  
**B27D 5/00** (2006.01); **B27C 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B27C 5/003** (2013.01); **B27D 5/006** (2013.01)

Citation (applicant)  
EP 1882549 B1 20100512 - KLESSMANN IMA GMBH HOLZBEARBEI [DE]

Citation (search report)  
• [XAI] EP 0571816 A1 19931201 - PAUL OTT GMBH [AT]  
• [XAI] WO 2004106063 A1 20041209 - CONNELL GREGORY JOHN O [NZ], et al  
• [XAI] EP 2993004 A1 20160309 - KATOMOKUZAI KOGYO CO LTD [JP]  
• [XAI] WO 0214033 A1 20020221 - SUCH DUNCAN KARL [NZ]  
• [XAI] EP 2181799 A1 20100505 - BORTOLINI ENGINEERING S N C [IT]  
• [XAI] DE 102010048907 A1 20120412 - HOMAG HOLZBEARBEITUNGSSYSTEME [DE]

Cited by  
EP4094910A1; EP3772399B1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3800021 A1 20210407; EP 3800021 B1 20240207**; DE 102019126610 A1 20210408

DOCDB simple family (application)  
**EP 20199559 A 20201001**; DE 102019126610 A 20191002