

Title (en)

METHOD FOR THE PRODUCTION OF KNITWEAR AND KNITTING MACHINE FOR CARRYING OUT THE METHOD

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN VON WIRKWARE UND KETTENWIRKMASCHINE ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION DE VÊTEMENT TRICOTÉ ET MÉTIER À TRICOTER EN CHAÎNE PERMETTANT LA MISE EN UVRE DU PROCÉDÉ

Publication

EP 3816333 A3 20210818 (DE)

Application

EP 21000045 A 20210211

Priority

EP 21000045 A 20210211

Abstract (en)

[origin: CN114921902A] The invention relates to a knitwear manufacturing method and a warp knitting machine for carrying out the method. The knitwear has a freely selectable weft thread pattern cycle, and the weft threads introduced by means of the weft insertion system are supplied to the working area of the knitting needle by means of a weft thread longitudinal conveyor which is controllably driven partially intermittently and/or continuously at an at least partially varying speed, the weft yarns supplied to the working area are respectively held by a weft yarn receiving part of a weft yarn feeding plate and are introduced into the stitch of the knitwear in the working area of the knitting needle, and the weft yarn receiving part carries out a movement in the weft yarn conveying direction and a movement transverse to the weft yarn conveying direction when one weft yarn is fed into the looping area. The invention relates to a method and a corresponding warp knitting machine for producing knitwear having a full-weft pattern cycle, in which weft scraps in the weft longitudinal conveyor are reduced to a minimum and an additional yarn feeding system can be abandoned. The pattern circulation can be flexibly adjusted according to expected patterns. Movement in the weft yarn conveying direction and movement transverse to the weft yarn conveying direction are carried out at least partially independently of one another.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Wirkware mit frei wählbarem Schussfaden-Musterrapport, bei welchem mittels eines Schusseintragsystems eingebrachte Schussfäden (5a, 5b, 5c) mittels eines teilweise intermittierend und/oder kontinuierlich mit zumindest teilweise variierender Geschwindigkeit gesteuert angetriebenen Schussfadenlängsförderers (6) einem Arbeitsbereich (8) der Wirknadeln (1, 3) zugeführt werden und die dem Arbeitsbereich zugeführten Schussfäden (5a, 5b, 5c) jeweils mit einem Schussfaden-aufnehmenden Abschnitt (10) einer Schussfaden-Vorbringerplatte (7) ergriffen und in dem Arbeitsbereich der Wirknadeln (1, 3) in Maschen der Wirkware eingeführt werden, wobei der Schussfaden-aufnehmende Abschnitt (10) beim Zuführen des Schussfadens (5a, 5b, 5c) in den Bereich der Maschenbildung eine Bewegung im Wesentlichen in Schussfadenförderrichtung und eine Bewegung im Wesentlichen quer zur Schussfadenförderrichtung ausführt. Weiterhin betrifft die Erfindung eine Kettenwirkmaschine zur Durchführung des Verfahrens. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren zum Herstellen von Wirkware mit Vollschrüssen mit Musterrapport und eine entsprechende Kettenwirkmaschine vorzuschlagen, bei der der im Schussfadenlängsförderer (6) entstehende Randabfall der Schussfäden (5a, 5b, 5c) ebenfalls minimiert ist, wobei aber auf ein zusätzliches Vorbringersystem verzichtet werden kann. Darüber hinaus soll der Musterrapport je nach gewünschter Musterung flexibel einstellbar sein. Die Aufgabe wird dadurch gelöst, dass die Bewegung in Schussfadenförderrichtung und die Bewegung quer zur Schussfadenförderrichtung zumindest teilweise voneinander entkoppelt ausgeführt werden.

IPC 8 full level

D04B 21/06 (2006.01); **D04B 23/12** (2006.01); **D04B 23/22** (2006.01); **D04B 27/08** (2006.01); **D04B 27/10** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

D04B 21/06 (2013.01 - CN); **D04B 23/12** (2013.01 - EP); **D04B 23/22** (2013.01 - EP); **D04B 27/08** (2013.01 - EP); **D04B 27/10** (2013.01 - CN EP)

Citation (search report)

- [XA] DE 3128024 A1 19830303 - MAYER FA KARL [DE]
- [AD] DE 19816440 C1 19990708 - LIBA MASCHF [DE]
- [AD] CN 203498604 U 20140326 - MAYER KARL CHINA LTD

Cited by

CN115094568A; CN115094569A; CN114808264A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3816333 A2 20210505; **EP 3816333 A3 20210818**; **EP 3816333 B1 20230607**; CN 114921902 A 20220819

DOCDB simple family (application)

EP 21000045 A 20210211; CN 202110290399 A 20210318