

Title (en)  
DEVICE FOR HOLDING WORKPIECES DURING ELECTROLYTIC TREATMENT

Title (de)  
VORRICHTUNG ZUM HALTEN VON WERKSTÜCKEN BEI DER ELEKTROLYTISCHEN BEHANDLUNG

Title (fr)  
DISPOSITIF DE RETENUE DE PIÈCES LORS D'UN TRAITEMENT ÉLECTROLYTIQUE

Publication  
**EP 3822393 A1 20210519 (DE)**

Application  
**EP 20000411 A 20201111**

Priority  
• DE 102019008115 A 20191114  
• DE 202019004756 U 20191114

Abstract (en)  
[origin: CN112795972A] The invention relates to a device for holding workpieces during electrolytic treatment, in particular for holding workpieces during electrolytic treatment in at least one container having a coloring bath or a paint application bath. The device has at least one or more liftable frame struts (1); the frame struts have at least two support arms (3, 4) arranged on each frame strut (1); a workpiece (8) can be clamped between the support arms, and the workpiece (8) can be supplied with power via the frame strut (1) and the support arms (3, 4). The support arms (3, 4) are made of titanium and have a contact plate (6) made of titanium or stainless steel on each end facing away from the respective frame strut (1); a shaped part (5) made of aluminum is connected to the contact plate by means of a flange for contacting and fixing the edge of a workpiece (8).

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Halten von Werkstücken bei der elektrolytischen Behandlung in mindestens einem Behälter mit einem Kolorierungsbad oder einem Bad zur Lackbeschichtung mindestens aufweisend eine oder mehrere heb- und absenkbare Gestellstreben (1) mit mindestens zwei an jeder Gestellstrebe (1) angeordneten Tragarmen (3, 4) zwischen denen jeweils ein Werkstück (8) einspannbar ist und wobei über die Gestellstreben (1) und Tragarme (3, 4) eine Stromversorgung des Werkstückes (8) erfolgt, wobei die Tragarme (3, 4) aus Titan bestehen und an dem jeweils von der jeweiligen Gestellstrebe (1) entfernten Ende eine Kontaktplatte (6) aus Titan oder Edelstahl aufweisen an die ein Formstück (5) aus Aluminium zur Kontaktierung und Fixierung einer Kante des Werkstücks (8) angeflanscht ist.

IPC 8 full level  
**C25D 11/00** (2006.01); **C25D 11/14** (2006.01); **C25D 13/22** (2006.01); **C25D 17/00** (2006.01); **C25D 17/08** (2006.01)

CPC (source: CN EP)  
**C25D 11/005** (2013.01 - CN EP); **C25D 11/02** (2013.01 - CN); **C25D 13/22** (2013.01 - EP); **C25D 17/005** (2013.01 - EP); **C25D 17/06** (2013.01 - CN); **C25D 17/08** (2013.01 - EP); **C25D 11/14** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)  
• DE 9411523 U1 19940922 - STOHRER DODUCO GMBH & CO [DE]  
• DE 10145554 C1 20021128 - ATOTECH DEUTSCHLAND GMBH [DE]  
• DE 8502551 U1 19850509  
• EP 1889951 B1 20101103 - WOLF THILO FORTAK INDUSTRIEBER [DE]  
• DE 1241887 B 19670608 - LEIPZIG GALVANOTECHNIK

Citation (search report)  
• [XDAI] EP 1889951 B1 20101103 - WOLF THILO FORTAK INDUSTRIEBER [DE]  
• [A] US 2012168998 A1 20120705 - GUO BING [CN], et al  
• [A] DE 202015102339 U1 20150515 - SÜDDEUTSCHE ALUMINIUM MANUFAKTUR GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3822393 A1 20210519**; CN 112795972 A 20210514

DOCDB simple family (application)  
**EP 20000411 A 20201111**; CN 202011277045 A 20201116