

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR LABELLING OF CONTAINERS

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ETIKETTIEREN VON BEHÄLTERN

Title (fr)

PROCÉDÉ ET DISPOSITIF POUR L'ÉTIQUETAGE DES RECIPIENTS

Publication

EP 3854708 A1 20210728 (DE)

Application

EP 20211552 A 20201203

Priority

DE 102020101842 A 20200127

Abstract (en)

[origin: CN215664368U] The utility model relates to equipment for labeling a container. According to this, the label is transferred from an elastic suction pad arranged on a pallet running along a circular trajectory onto a container transported on a container turret, and the pallet at the same time swings in the direction of travel thereof and/or against the direction of travel, as the pallet swings in a pressing section of the circular trajectory in such a way that the pallet is pressed against the container turret. According to the utility model, the central axis of the support plate is substantially directed towards the central axis of the associated container, and the suction pad is excessively pressed onto the container such that the label can be pressed onto the container over a relatively large area and over a relatively long period of time and thus can be transferred to the container in a particularly reliable and high-quality manner.

Abstract (de)

Beschrieben werden ein Verfahren und eine Vorrichtung (1) zur Etikettierung von Behältern (2). Demnach werden Etiketten (6) von elastischen Ansaugkissen (5), die entlang einer Kreisbahn laufenden Paletten (4) angeordnet sind, an auf einem Behälterkarussell transportierte Behälter übergeben und die Palette dabei in/oder entgegen ihrer Laufrichtung geschwenkt. Dadurch, dass die Paletten in einem Andrückabschnitt (9) der Kreisbahn derart geschwenkt werden, dass die Mittelachsen der Paletten im Wesentlichen auf die Mittelachsen der zugeordneten Behälter gerichtet sind und die Ansaugkissen an den Behältern überdrückt werden, können die Etiketten vergleichsweise großflächig und über einen vergleichsweise langen Zeitraum an die Behälter angeedrückt und dadurch besonders zuverlässig und qualitativ hochwertig an die Behälter übergeben werden.

IPC 8 full level

B65C 9/14 (2006.01); **B65C 3/16** (2006.01); **B65C 9/36** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65C 3/16 (2013.01); **B65C 9/14** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 102016207824 A1 20171109 - KRONES AG [DE]

Citation (search report)

- [Y] FR 1517527 A 19680315 - NEW JERSEY MACHINE CORP
- [YD] DE 102016207824 A1 20171109 - KRONES AG [DE]
- [A] WO 2018219502 A1 20181206 - KRONES AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3854708 A1 20210728; **EP 3854708 B1 20240228**; CN 215664368 U 20220128; DE 102020101842 A1 20210729

DOCDB simple family (application)

EP 20211552 A 20201203; CN 202023120813 U 20201222; DE 102020101842 A 20200127