

Title (en)
METHOD FOR SPRAYING COLD GLUE ON PALLETES FOR LABELS AND LABELLING UNIT FOR CONTAINERS

Title (de)
VERFAHREN ZUM AUFSPRITZEN VON KALTLEIM AUF PALETTEN FÜR ETIKETTEN UND ETIKETTIERAGGREGAT FÜR BEHÄLTER

Title (fr)
PROCÉDÉ DE PULVÉRISATION DE COLLE FROIDE SUR LES PALETTES POUR ÉTIQUETTES ET UNITÉ D'ÉTIQUETAGE POUR RÉCIPIENTS

Publication
EP 3854712 A1 20210728 (DE)

Application
EP 20212345 A 20201208

Priority
DE 102020101845 A 20200127

Abstract (en)
[origin: CN215945158U] The utility model relates to a labelling device for containers and a labelling machine having a labelling device. According to the invention, the tray is transported through a working region of a print head having spray nozzles arranged in a grid, and cold glue is released from the spray nozzles onto a label resting surface formed on the tray. The working pressure of the cold glue is adjusted to 0.1 bar to 10 bar for the area of the printing head, and the release of the cold glue is controlled by means of solenoid valves assigned to the respective injection nozzles. According to the invention, the reliability of the glue application can be improved, the glue supply can be simplified, and the labeling can be adapted to different requirements for the glued labels and to the labeled containers, in particular relative to a piezoelectric nozzle system.

Abstract (de)
Beschrieben werden ein Verfahren zum Aufspritzen von Kaltleim auf Etiketten, ein Etikettieraggregat für Behälter und eine damit ausgestattete Etikettiermaschine. Demnach werden Paletten durch den Arbeitsbereich eines Druckkopfs mit rasterförmig angeordneten Spritzdüsen transportiert, und der Kaltleim wird dabei von den Spritzdüsen auf an den Paletten ausgebildete Etikettenanlageflächen abgegeben. Dadurch, dass für den Bereich des Druckkopfs ein Arbeitsdruck des Kaltleims von 0,1 bis 10 bar eingestellt wird und man die Abgabe des Kaltleims mittels den Spritzdüsen einzeln zugeordneter elektromagnetischer Ventile steuert, lässt sich die Zuverlässigkeit der Beleimung insbesondere gegenüber piezoelektrischen Düsensystem erhöhen, die Leimversorgung vereinfachen und die Etikettierung flexibel an unterschiedliche Anforderungen bezüglich zu beleimender Etiketten und zu etikettierender Behälter anpassen.

IPC 8 full level
B65C 9/22 (2006.01); **B65C 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65C 9/16 (2013.01); **B65C 9/2204** (2013.01); **B65C 2009/0071** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 102007002675 A1 20080731 - KHS AG [DE]

Citation (search report)
• [Y] WO 2008086870 A1 20080724 - KHS AG [DE], et al
• [Y] US 2011244115 A1 20111006 - OTRUBA SVATOBOJ [US], et al
• [A] DE 102017206114 A1 20181011 - KRONES AG [DE]
• [A] DE 102011001619 A1 20121004 - KRONES AG [DE]
• [A] WO 2017001075 A1 20170105 - KRONES AG [DE]
• [A] US 2007119542 A1 20070531 - WILLIAMS DAVID R [US], et al

Cited by
CN115424947A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3854712 A1 20210728; CN 215945158 U 20220304; CN 217673783 U 20221028; DE 102020101845 A1 20210729

DOCDB simple family (application)
EP 20212345 A 20201208; CN 202022977942 U 20201211; CN 202220266247 U 20201211; DE 102020101845 A 20200127