

Title (en)
FOLDING DEVICE FOR FOLDING A SHEET METAL ASSEMBLY

Title (de)
FALZVORRICHTUNG ZUR FALZBEARBEITUNG EINER BLECHBAUGRUPPE

Title (fr)
DISPOSITIF DE PLIAGE DESTINÉ À L'USINAGE PAR PLIAGE D'UN MODULE DE TÔLE

Publication
EP 3858512 A1 20210804 (DE)

Application
EP 20213769 A 20201214

Priority
DE 102020201185 A 20200131

Abstract (en)
[origin: CN113198884A] A folding device is known having a folding bed contoured on the upper side of the folding bed and provided with at least one sheet metal component for receiving the sheet metal assembly, and a chassis on which the folding bed is supported. According to the invention, at least one adjusting device associated with the contour of the folding bed is provided, the adjusting device is supported on the chassis and has at least one adjusting element, which can be moved in an adjusting manner relative to the chassis between different adjusting positions and acts on the underside of the folding bed in a force-transmitting manner, the folding bed can transform into different transformation states by means of an adjusting movement of an adjusting element in order to adjust the contour of the folding bed. The folding equipment is used when the plate assembly is folded.

Abstract (de)
2.1 Eine derartige Falzvorrichtung mit einem Falzbett, an dessen Oberseite eine Falzbettkontur ausgebildet und zur Aufnahme wenigstens eines Blechbauteils der Blechbaugruppe vorgesehen ist, und mit einem Grundgestell, auf welchem das Falzbett abgestützt ist, ist bekannt. 2.2 Erfindungsgemäß ist wenigstens eine der Falzbettkontur zugeordnete Einstelleinrichtung vorgesehen, die an dem Grundgestell abgestützt ist und wenigstens ein Stellelement aufweist, das relativ zu dem Grundgestell zwischen unterschiedlichen Stellpositionen stellbeweglich ist und kraftübertragend an einer Unterseite des Falzbetts angreift, wobei das Falzbett zur Einstellung der Falzbettkontur mittels einer Stellbewegung des Stellelements in unterschiedliche Deformationszustände deformierbar ist. 2.3 Einsatz beim Falzen einer Blechbaugruppe.

IPC 8 full level
B21D 37/02 (2006.01); **B21D 39/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B21D 5/16 (2013.01 - CN); **B21D 37/02** (2013.01 - EP); **B21D 37/04** (2013.01 - CN); **B21D 39/02** (2013.01 - EP); **B21D 53/84** (2013.01 - CN);
B21D 53/88 (2013.01 - CN)

Citation (applicant)
DE 102015220540 A1 20170427 - VOLKSWAGEN AG [DE]

Citation (search report)
• [XII] WO 2016152968 A1 20160929 - HIROTEC CORP [JP]
• [XAI] EP 3479920 A1 20190508 - HIROTEC CORP [JP]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3858512 A1 20210804; EP 3858512 B1 20230607; EP 3858512 C0 20230607; CN 113198884 A 20210803; DE 102020201185 A1 20210805

DOCDB simple family (application)
EP 20213769 A 20201214; CN 202110135023 A 20210201; DE 102020201185 A 20200131