

Title (en)

METHOD FOR PRINTING ON A CYLINDRICAL PRINTING SURFACE OF A BEVERAGE CAN AND PRINTED BEVERAGE CAN

Title (de)

VERFAHREN ZUM BEDRUCKEN EINER ZYLINDRISCHEN DRUCKOBERFLÄCHE EINER GETRÄNKEDOSE UND BEDRUCKTE GETRÄNKEDOSE

Title (fr)

PROCÉDÉ D'IMPRESSION D'UNE SURFACE D'IMPRESSION CYLINDRIQUE D'UNE CANNETTE ET CANNETTE IMPRIMÉE

Publication

EP 3871889 A1 20210901 (DE)

Application

EP 21161327 A 20130528

Priority

- DE 102012209675 A 20120608
- EP 13725383 A 20130528
- EP 2013060979 W 20130528

Abstract (en)

[origin: WO2013182454A1] The invention relates to a method for printing a printed image on a cylindrical printing surface of a beverage can, and a beverage can. The method comprises a first and a second printing process, wherein in the first printing process a first section (212) of the printing surface is printed on in a first printing machine by means of a first printing method, in the second printing process a second section (222) of the printing surface is printed on in a second printing machine by means of a second printing method that is preferably different from the first printing method, wherein before or during the second printing process, the beverage can is positioned in such a way that the second section (222) of the printing surface is oriented in a predetermined position in relation to the first section (212) of the printing surface. The beverage can is printed on by means of said method, wherein the first section (212) and the second section (222) of the printing surface are arranged in a predetermined position in relation to each other.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bedrucken einer zylindrischen Druckoberfläche einer Geträndekdose mit einem Druckbild und eine Geträndekdose. Das Verfahren umfasst einen ersten und einen zweiten Druckvorgang, wobei im ersten Druckvorgang ein erster Ausschnitt (212) der Druckoberfläche mit einem ersten Druckverfahren in einer ersten Druckmaschine bedruckt wird, im zweiten Druckvorgang ein zweiter Ausschnitt (222) der Druckoberfläche mit einem vom ersten Druckverfahren vorzugsweise verschiedenen zweiten Druckverfahren in einer zweiten Druckmaschine bedruckt wird, wobei die Geträndekdose vor oder in dem zweiten Druckvorgang derart positioniert wird, dass der zweite Ausschnitt der Druckoberfläche in einer vorbestimmten Position zum ersten Ausschnitt der Druckoberfläche ausgerichtet ist. Die Geträndekdose ist mit diesem Verfahren bedruckt, wobei der erste Ausschnitt und der zweite Ausschnitt der Druckoberfläche in einer vorbestimmten Position zueinander angeordnet sind.

IPC 8 full level

B41J 3/407 (2006.01); **B41F 17/22** (2006.01); **B41F 19/00** (2006.01); **B41J 3/54** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 17/22 (2013.01 - EP US); **B41F 19/007** (2013.01 - EP US); **B41J 3/4073** (2013.01 - US); **B41J 3/40733** (2020.08 - EP US); **B41J 3/546** (2013.01 - EP US); **B65D 25/34** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

- WO 2004109581 A2 20041216 - SEQUA CAN MACHINERY INC [US]
- EP 2100733 B1 20100714 - POLYTYPE S A [CH]

Citation (search report)

- [I] WO 2012053406 A1 20120426 - TOYO SEIKAN KAISHA LTD [JP], et al & EP 2631191 B1 20180829 - TOYO SEIKAN KAISHA LTD [JP]
- [I] US 7905174 B2 20110315 - VETTER THOMAS [DE], et al
- [A] DE 3624444 A1 19880128 - NIEMSCH OTTO LANICO MASCHBAU [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)

WO 2013182454 A1 20131212; BR 112014030141 A2 20170627; BR 112014030141 B1 20211005; CA 2875741 A1 20131212; CA 2875741 C 20200811; CN 104520112 A 20150415; CN 104520112 B 20170315; DE 102012209675 A1 20131212; EP 2858825 A1 20150415; EP 2858825 B1 20210407; EP 3871889 A1 20210901; ES 2877102 T3 20211116; JP 2015526312 A 20150910; JP 6242880 B2 20171206; MX 2014014795 A 20150224; MX 2020011974 A 20211028; PL 2858825 T3 20211011; US 11192390 B2 20211207; US 2015174917 A1 20150625

DOCDB simple family (application)

EP 2013060979 W 20130528; BR 112014030141 A 20130528; CA 2875741 A 20130528; CN 201380041413 A 20130528; DE 102012209675 A 20120608; EP 13725383 A 20130528; EP 21161327 A 20130528; ES 13725383 T 20130528; JP 2015515474 A 20130528; MX 2014014795 A 20130528; MX 2020011974 A 20130528; PL 13725383 T 20130528; US 201314405903 A 20130528