

Title (en)

METHOD FOR MACHINING WORKPIECES AND EMBOSSING DEVICE AND CLAMPING DEVICE

Title (de)

VERFAHREN ZUM SPANNEN VON WERKSTÜCKEN SOWIE PRÄGEVORRICHTUNG UND SPANNVORRICHTUNG

Title (fr)

PROCÉDÉ DE SERRAGE DE PIÈCES AINSI QUE DISPOSITIF D'ESTAMPAGE ET DISPOSITIF DE SERRAGE

Publication

EP 3875221 A1 20210908 (DE)

Application

EP 20207248 A 20201112

Priority

DE 102019132276 A 20191128

Abstract (en)

[origin: US2021162567A1] A method for clamping a workpiece that is first provided with depressions, wherein these depressions are, arranged in one row or a field having a grid distance of 3 mm. The grid distance is thereby the center distance of the depressions, the depth of which is preferably less than the length of the depressions measured in direction of the row of the depressions. The distances between the depressions preferably correspond approximately to the length of the depressions. The grid distance of 2.5 mm to 3 mm has proven to be an optimum for a wide range of usable workpieces and materials.

Abstract (de)

Bei einem erfindungsgemäßen Spannverfahren wird ein Werkstück (10) zunächst mit Vertiefungen (12) versehen, wobei diese zum Beispiel in einer Reihe oder in einem Feld in einem Rastermaß mit 3 mm Rasterweite angeordnet sind. Das Rastermaß bemisst sich dabei als Mittenabstand der Vertiefungen (12), deren Tiefe vorzugsweise geringer ist als die Länge der Vertiefung (12), gemessen in Richtung der Reihe der Vertiefungen (12). Die Abstände zwischen den Vertiefungen (12) entsprechen vorzugsweise ungefähr eben jener Länge der Vertiefungen 12. Das Rastermaß von 2,5 mm bis 3 mm hat sich für ein großes Spektrum verwendbarer Werkstücke und Werkstoffe als optimal erwiesen.

IPC 8 full level

B25B 1/24 (2006.01); **B25B 5/16** (2006.01); **B44B 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B25B 1/241 (2013.01 - EP); **B25B 5/02** (2013.01 - US); **B25B 5/163** (2013.01 - EP); **B44B 5/0052** (2013.01 - EP); **B44B 5/026** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 1071542 B1 20020529 - LANG GUENTER [DE]
- DE 102009052334 A1 20100729 - EROWA SYSTEM TECHNOLOGIEN GMBH [DE]

Citation (search report)

- [I] WO 9952678 A1 19991021 - LANG GUENTER [DE]
- [I] EP 2724817 B1 20150617 - OML SRL [IT]
- [I] DE 102016224517 A1 20180614 - LANG TECHNIK GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

DE 102019132276 A1 20210602; EP 3875221 A1 20210908; US 11697188 B2 20230711; US 2021162567 A1 20210603

DOCDB simple family (application)

DE 102019132276 A 20191128; EP 20207248 A 20201112; US 202017103472 A 20201124