

Title (en)

SPINNING OR WINDING MACHINE AND METHOD FOR OPERATING A SPINNING OR WINDING MACHINE

Title (de)

VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER SPINN- ODER SPULMASCHINE SOWIE SPINN- ODER SPULMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UN MÉTIER À FILER OU D'UN BOBINOIR, AINSI QUE MÉTIER À FILER OU BOBINOIR

Publication

EP 3875410 A1 20210908 (DE)

Application

EP 21160208 A 20210302

Priority

DE 102020106127 A 20200306

Abstract (en)

[origin: CN113355773A] In a method for operating a spinning or winding machine having a plurality of work stations arranged side by side, each of the work stations has: a yarn feeding device for conveying yarns; a leading-out device, which is used for leading out the yarns; a winding device, which is used for winding the yarns on a reel; and a yarn storage device, which is used for temporarily storing yarn loops generated during splicing. At the beginning of a new yarn batch, a batch-dependent optimized starting curve of the winding speed is determined at at least one of the working positions by means of a control device, and a yarn loop in the yarn storage device is detected at the at least one working position by means of at least one sensor. The winding speed of the winding device is set according to a signal of the at least one sensor. The measured optimized starting curve is taken as a rated value of the winding speed to be preset to other working positions of the spinning machine or the winding machine for processing the same batch.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Betreiben einer Spinn- oder Spulmaschine (1) mit einer Vielzahl nebeneinander angeordneter Arbeitsstellen (2) weist jede der Arbeitsstellen (2) eine Fadenliefervorrichtung (3) zur Lieferung eines Fadens (5), eine Abzugsvorrichtung (22) zum Abziehen des Fadens (5), eine Spulvorrichtung (4) zum Aufwickeln des Fadens (5) auf eine Spule (6) sowie einen Fadenspeicher (7) zum temporären Speichern einer beim Anspinnen entstehenden Fadenschleife (14) auf. Mittels einer Steuervorrichtung (17) wird zu Beginn einer neuen Garnpartie (18) an wenigstens einer der Arbeitsstellen (2) eine partiebezogene, optimierte Hochlaufkurve der Spulgeschwindigkeit ermittelt, wobei an der wenigstens einen Arbeitsstelle (2) mittels wenigstens eines Sensors (10, 10a, 10b) die Fadenschleife (14) in dem Fadenspeicher (7) erfasst wird und in Abhängigkeit von einem Signal des wenigstens einen Sensors (10, 10a, 10b) eine Spulgeschwindigkeit der Spulvorrichtung (4) eingestellt wird. Die so ermittelte, optimierte Hochlaufkurve wird weiteren, dieselbe Garnpartie verarbeitenden Arbeitsstellen (2) der Spinn- oder Spulmaschine (1) als Sollwertverlauf der Spulgeschwindigkeit vorgegeben. Eine entsprechende Spinn- oder Spulmaschine (1) weist wenigstens eine Steuervorrichtung (17) auf, welche ausgebildet ist/sind, die Hochlaufkurve zu ermitteln und mittels der optimierten Hochlaufkurve die Spulvorrichtungen (4) weiterer Arbeitsstellen (2) der Spinn- oder Spulmaschine (1) anzusteuern.

IPC 8 full level

B65H 51/20 (2006.01); **B65H 67/08** (2006.01); **D01H 4/44** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

B65H 51/205 (2013.01 - EP); **B65H 67/081** (2013.01 - EP); **D01H 4/40** (2013.01 - CN); **D01H 4/44** (2013.01 - CN EP); **D01H 4/50** (2013.01 - CN); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

DE 102006047288 A1 20080410 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

[XA] EP 2184387 A1 20100512 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]

Cited by

EP4163241A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3875410 A1 20210908; CN 113355773 A 20210907; DE 102020106127 A1 20210909

DOCDB simple family (application)

EP 21160208 A 20210302; CN 202110233199 A 20210303; DE 102020106127 A 20200306