

Title (en)
PACKAGING MACHINE AND METHOD FOR PACKAGING A PRODUCT WITH PACKAGING PRODUCED FROM AN UPPER PAPER SHEET AND A LOWER PAPER SHEET

Title (de)
VERPACKUNGSMASCHINE UND VERFAHREN ZUM VERPACKEN EINES PACKGUTS MIT EINER AUS EINER OBEREN PAPIERBAHN UND EINER UNTEREN PAPIERBAHN ERZEUGTEN UMVERPACKUNG

Title (fr)
MACHINE D'EMBALLAGE ET PROCÉDÉ D'EMBALLAGE D'UN PRODUIT À EMBALLER AVEC UN EMBALLAGE EXTÉRIEUR PRODUIT À PARTIR D'UNE BANDE SUPÉRIEURE DE PAPIER ET D'UNE BANDE INFÉRIEURE DE PAPIER

Publication
EP 3885274 A2 20210929 (DE)

Application
EP 21160299 A 20210302

Priority
DE 102020106025 A 20200305

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Verpackungsmaschine zum Verpacken eines Packguts mit einer aus einer oberen Papierbahn und einer unteren Papierbahn erzeugten Umverpackung, wobei die Verpackungsmaschine eine Transporteinrichtung zum Transportieren des Packguts in einer Transportrichtung, eine Quertrennschweißeinrichtung zum Verschweißen der Papierbahnen quer zu der Transportrichtung, eine erste und eine zweite Zuführeinrichtung zum Zuführen der Papierbahnen in die Quertrennschweißeinrichtung, wobei die erste und die zweite Zuführeinrichtung jeweils mindestens ein Paar von über jeweils mindestens zwei Rollen laufenden Endloselementen zum Fördern der Papierbahnen aufweist, wobei ein erstes Endloselement des Paares von Endloselementen zum Fördern der oberen Papierbahn ausgebildet ist und ein zweites Endloselement des Paares von Endloselementen zum Fördern der unteren Papierbahn ausgebildet ist, eine erste und eine zweite Längstrennschweißeinrichtung zum Verschweißen der Papierbahnen parallel zu der Transportrichtung an zwei entgegengesetzten Längsseiten der Papierbahnen, wobei die erste und die zweite Längstrennschweißeinrichtung jeweils mindestens ein erstes Paar von über jeweils mindestens zwei Rollen laufenden Endloselementen aufweist, die die erste und die zweite Papierbahn an den zwei entgegengesetzten Längsseiten der Papierbahnen zwischen sich einziehen und in einer Papierbahnebene führen, und wobei die Quertrennschweißeinrichtung in der Transportrichtung stromaufwärts der ersten und der zweiten Längstrennschweißeinrichtung angeordnet ist, aufweist. Des Weiteren weist die Verpackungsmaschine eine erste Antriebseinrichtung zum Antreiben der Paare von Endloselementen der Zuführeinrichtungen und eine zweite Antriebseinrichtung zum Antreiben der ersten Paare von Endloselementen der Längstrennschweißeinrichtungen auf. Des Weiteren wird ein Verfahren zum Betreiben einer Verpackungsmaschine bereitgestellt.

IPC 8 full level
B65B 9/02 (2006.01); **B29C 65/00** (2006.01); **B65B 51/26** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 9/02 (2013.01); **B65B 41/12** (2013.01); **B65B 51/16** (2013.01); **B65B 51/26** (2013.01); **B65B 51/30** (2013.01); **B65B 51/303** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 102006001594 A1 20070712 - BECK & CO PACKAUTOMATEN [DE]
• DE 202019105885 U1 20191105 - HUGO BECK MASCHB GMBH & CO KG [DE]
• DE 102017131026 A1 20190627 - BECK PACKAUTOMATEN GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3885274 A2 20210929; **EP 3885274 A3 20220105**; DE 102020106025 A1 20210909; DE 102020106025 B4 20240118

DOCDB simple family (application)
EP 21160299 A 20210302; DE 102020106025 A 20200305