

Title (en)  
TEXTILE MACHINE PRODUCING CROSS-WOUND BOBBINS AND METHOD FOR OPERATING A TEXTILE MACHINE FOR CREATING CROSS-WOUND BOBBINS

Title (de)  
KREUZSPULEN HERSTELLENDEN TEXTILMASCHINE BZW. VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER KREUZSPULEN HERSTELLENDEN TEXTILMASCHINE

Title (fr)  
MACHINE TEXTILE FABRIQUANT DES BOBINES CROISÉES ET PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE TEXTILE FABRIQUANT DES BOBINES CROISÉES

Publication  
**EP 3885298 A1 20210929 (DE)**

Application  
**EP 21164438 A 20210324**

Priority  
DE 102020108339 A 20200326

Abstract (en)  
[origin: CN113443524A] The invention relates to a textile machine for producing cross-wound bobbins and a method for operating the textile machine. The textile machine producing cross-wound packages with a plurality of identical workstations which are arranged in the area of the longitudinal sides of the textile machine and each of which has a winding device, and equipped with a tube supply device which includes a central tube magazine and at least one tube conveyor belt installed in the area of the longitudinal sides of the machine, in which case a cross-wound package can be removed, if necessary, from the winding device of the relevant workstation on the textile machine producing cross-wound packages and can be transferred to a cross-wound package transport device running the length of the machine, and an empty tube provided on the tube conveyor belt of the tube supply device can be inserted by means of a tube gripper into the winding device of the relevant workstation. The tube supply device is designed in such a way that the tube conveyor belt can be used as a tube accumulator for empty tubes during the operation of the textile machine producing cross-wound packages. In order to improve the efficiency of such a textile machine producing cross-wound packages, in particular to minimize significantly the tube delivery times arising in the event of yarn lot changes at a textile machine producing cross-wound packages, a drive is connected to the at least one tube conveyor belt, which drive enables reversible operation of the tube conveyor belt.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Kreuzspulen herstellende Textilmaschine (1) mit einer Vielzahl identischer Arbeitsstellen (2), die im Bereich der Maschinenlängsseiten der Textilmaschine (1) angeordnet sind und jeweils eine Spuleinrichtung (4) verfügen und die mit einer Hülsenlieferereinrichtung (30) ausgestattet ist, welche ein zentrales Hülsenmagazin (15) und mindestens ein im Bereich der Maschinenlängsseiten installiertes Hülsentransportband (16) umfasst, wobei an der Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine (1) im Bedarfsfall eine Kreuzspule (7) aus der Spuleinrichtung (4) der betreffenden Arbeitsstelle (2) entfernbar und auf eine maschinenlange Kreuzspulen-Transporteinrichtung (14) überführbar sowie mittels eines Hülsengreifers (20) eine Leerhülse (9), die auf dem Hülsentransportband (16) der Hülsenlieferereinrichtung (30) bereitgestellt wird, in die Spuleinrichtung (4) der betroffenen Arbeitsstelle (2) einwechselbar ist. Die Hülsenlieferereinrichtung (30) ist so ausgebildet, dass das Hülsentransportband (16) während des Betriebes der Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine (1) als Hülsenspeicher (34) für Leerhülsen (9) nutzbar ist. Um den Wirkungsgrad einer solchen Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine zu verbessern, insbesondere die bei Garnpartiewechseln an einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine anfallenden Hülsenlieferzeiten deutlich zu minimieren, ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass an das mindestens eine Hülsentransportband (16) ein Antrieb (35) angeschlossen ist, der einen reversierbaren Betrieb des Hülsentransportbandes (16) ermöglicht.

IPC 8 full level  
**B65H 67/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B65H 51/16** (2013.01 - CN); **B65H 67/0405** (2013.01 - US); **B65H 67/0417** (2013.01 - CN); **B65H 67/063** (2013.01 - EP US); **B65H 67/064** (2013.01 - US); **B65H 67/068** (2013.01 - CN EP US); **B65H 67/08** (2013.01 - CN); **B65H 2701/31** (2013.01 - CN EP US)

Citation (applicant)  
• DE 4402143 A1 19941027 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• DE 4443818 B4 20050818 - SAURER GMBH & CO KG [DE]  
• DE 19905856 A1 20000817 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• DE 102017129700 A1 20190613 - SAURER SPINNING SOLUTIONS GMBH & CO KG [DE]  
• DE 102004012254 B4 20140417 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]  
• DE 2816418 A1 19791025 - STAHLLECKER FRITZ, et al  
• DE 102007057921 A1 20090604 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]  
• EP 0593808 A1 19940427 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Citation (search report)  
• [X] EP 3382072 A1 20181003 - RIETER AG MASCHF [CH]  
• [AD] DE 2816418 A1 19791025 - STAHLLECKER FRITZ, et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3885298 A1 20210929**; **EP 3885298 B1 20240320**; CN 113443524 A 20210928; CN 113443524 B 20230228; DE 102020108339 A1 20210930; US 11873185 B2 20240116; US 2021300717 A1 20210930

DOCDB simple family (application)  
**EP 21164438 A 20210324**; CN 202110314536 A 20210324; DE 102020108339 A 20200326; US 202117211555 A 20210324