

Title (en)
INSTALLATION FOR COATING A TRAVELLING METAL PRODUCT

Title (de)
ANLAGE ZUR BESCHICHTUNG EINES DURCHLAUFENDEN METALLPRODUKTS

Title (fr)
INSTALLATION DE REVÊTEMENT DE PRODUIT MÉTALLIQUE EN DÉFILEMENT

Publication
EP 3910089 A1 20211117 (FR)

Application
EP 20290042 A 20200512

Priority
EP 20290042 A 20200512

Abstract (en)
[origin: WO2021228461A1] The present invention describes an installation for coating a longitudinally (Z) running metal product of the belt type, comprising: - a tank (B) containing said coating in liquid form, into which the metal product is dipped; - a wiping system (4) that is disposed at the vertical outlet of the product from said tank and is intended to wipe each face of the belt-type product; - at least one ancillary device (5) that is disposed at the outlet of the product from the wiping system in a manner facing one of the faces of the product; - a holding means (6, T) that holds the wiping system and the ancillary device. The invention provides that the holding means comprises a securing unit (6) forming a common lateral support for the wiping system and each ancillary device by means of multiple securing points (64, 65).

Abstract (fr)
La présente invention décrit une installation de revêtement de produit métallique (1) en défilement longitudinal (Z) de type bande, comprenant :- Un bac (B) contenant ledit revêtement sous forme liquide dans lequel est plongé le produit métallique ;- Un système d'essorage (4) disposé en sortie verticale du produit hors du dit bac et dédié à essorer chaque face du produit de type bande,- Au moins un dispositif annexe (5) disposé en sortie du produit hors du système d'essorage et en vis-à-vis d'au moins une des faces du produit ;- Un moyen de maintien (6, T) maintenant le système d'essorage et le dispositif annexe ;L'invention prévoit que le moyen de maintien comprend une unité de solidarisation (6) formant un maintien latéral commun pour le système d'essorage et chaque dispositif annexe au moyen de multiples points de solidarisation (64, 65).

IPC 8 full level
C23C 2/00 (2006.01); **C23C 2/14** (2006.01); **C23C 2/16** (2006.01); **C23C 2/18** (2006.01); **C23C 2/20** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
C23C 2/00344 (2022.08 - EP KR US); **C23C 2/0035** (2022.08 - KR); **C23C 2/14** (2013.01 - EP KR US); **C23C 2/16** (2013.01 - EP); **C23C 2/18** (2013.01 - EP US); **C23C 2/20** (2013.01 - EP KR US); **C23C 2/50** (2022.08 - KR); **C23C 2/52** (2022.08 - KR); **C23C 2/522** (2022.08 - US); **C23C 2/524** (2022.08 - EP KR US)

Citation (applicant)
• WO 2006006911 A1 20060119 - ABB AB [SE], et al
• EP 1784520 B2 20170517 - ABB AB [SE]
• WO 2017036703 A1 20170309 - FONTAINE ENG UND MASCHINEN GMBH [DE]
• US 2017009326 A1 20170112 - YONEKURA TAKASHI [JP], et al

Citation (search report)
• [X1] EP 1918410 A2 20080507 - EMG AUTOMATION GMBH [DE]
• [X1] DE 102017109559 B3 20180726 - FONTAINE ENG UND MASCHINEN GMBH [DE]
• [XD1] WO 2017036703 A1 20170309 - FONTAINE ENG UND MASCHINEN GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3910089 A1 20211117; BR 112022021517 A2 20221213; CN 115485408 A 20221216; EP 4150131 A1 20230322;
KR 20220166341 A 20221216; MX 2022014105 A 20221208; US 2023193444 A1 20230622; WO 2021228461 A1 20211118

DOCDB simple family (application)
EP 20290042 A 20200512; BR 112022021517 A 20210324; CN 202180034918 A 20210324; EP 2021057607 W 20210324;
EP 21713673 A 20210324; KR 20227039339 A 20210324; MX 2022014105 A 20210324; US 202117924757 A 20210324