

Title (en)
DISPATCH TRANSPORT SYSTEM IN FIBRE PREPARATION

Title (de)
ABGANGTRANSPORTSYSTEM IN EINER FASERVORBEREITUNG

Title (fr)
SYSTÈME DE TRANSPORT DE SORTIE DANS UNE PRÉPARATION DES FIBRES

Publication
EP 3913119 A1 20211124 (DE)

Application
EP 21173545 A 20210512

Priority
CZ 2020294 A 20200522

Abstract (en)
[origin: CZ308782B6] When regulating the flow or pressure of air in a waste transport system when preparing a fibre in which a pipe network comprising a manifold (14) connected to a vacuum source and suction lines (8, 10, 12) connecting the collecting lines (14) to the sequence of cleaning machines (2, 3, 4), sucks air with impurities from individual cleaning machines (2, 3, 4) into the collecting line (14) and the air with the impurities is conveyed to the waste outlet (17) or to the filter box. The air flow in each suction line (8, 10, 12) is regulated separately and at the same time the current air flow is measured in the collecting line (14), comparing the current value of the air flow in the manifold with the desired value of the air flow in the manifold (14) and the suction power of the vacuum source is regulated so that the actual value of the air flow in the manifold (14) corresponds to the desired value of the air flow in the manifold (14).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zur Regelung einer Volumenstrom- oder Druckverteilung in einem Abgangtransportsystem in einer Faservorbereitung mit einer Abfolge von Reinigungsmaschinen, (2, 3, 4) wobei ein Abgangtransportsystem vorgesehen ist, welches ein Rohrleitungsnetz bestehend aus einer Sammelleitung (14) und von der Sammelleitung (14) abgehenden Saugleitungen (8, 10, 12) zu den Reinigungsmaschinen (2, 3, 4) umfasst. Die Saugleitungen (8, 10, 12) sind jeweils mit einem Volumenstromestellorgan (9, 11, 13) ausgerüstet und die Sammelleitung (14) ist an eine Unterdruckquelle angeschlossen. Mit einer Volumenstrommessung (15) wird ein Ist-Volumenstrom in der Sammelleitung (14) gemessen und eine Saugleistung der Unterdruckquelle wird durch einen Soll-Ist-Abgleich (18) des Volumenstroms geregelt, oder alternativ weist das Abgangtransportsystem für jede der Reinigungsmaschinen (2, 3, 4) eine Unterdruckregelung (20, 23, 26) auf und die Saugleistung der Unterdruckquelle wird durch eine Zusammenschaltung (29) der Unterdruckregelungen (20, 23, 26) geregelt oder mit einem konstanten Unterdruck betrieben.

IPC 8 full level
D01G 9/12 (2006.01); **D01G 15/82** (2006.01); **D01G 21/00** (2006.01); **D01G 23/08** (2006.01)

CPC (source: CN CZ EP)
D01G 9/12 (2013.01 - EP); **D01G 21/00** (2013.01 - CZ EP); **D01G 23/08** (2013.01 - CZ EP); **D01H 11/005** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)
• EP 1841908 A1 20071010 - JOSSI HOLDING AG [CH]
• DE 10347006 A1 20050428 - HERGETH HUBERT [CH]
• EP 0494181 A1 19920715 - HOLLINGSWORTH GMBH [DE]

Citation (search report)
• [XYI] CH 715422 A1 20200415 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [Y] EP 0402941 A1 19901219 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [Y] EP 0475073 A1 19920318 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [A] EP 3450597 A1 20190306 - RIETER AG MASCHF [CH]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3913119 A1 20211124; CN 113718380 A 20211130; CZ 2020294 A3 20210512; CZ 308782 B6 20210512

DOCDB simple family (application)
EP 21173545 A 20210512; CN 202110557382 A 20210521; CZ 2020294 A 20200522