

Title (en)  
SEGMENTED VACUUM TRANSFER CYLINDER

Title (de)  
SEGMENTIERTER VAKUUMSTRANSFERZYLINDER

Title (fr)  
CYLINDRE SEGMENTÉ DE TRANSFERT SOUS VIDE

Publication  
**EP 3919397 A1 20211208 (DE)**

Application  
**EP 21160908 A 20210305**

Priority  
DE 102020206858 A 20200602

Abstract (en)

[origin: CN216270318U] The utility model relates to a labeling unit and a labeling machine which are used for applying labels to containers. The utility model relates to a labeling unit (1) for applying labels to containers, comprising an unwinding device (4) for a label tape (2), at least one cutting rotor (5) for cutting the label tape into individual labels (20a, 20b, 20c), and at least one vacuum transfer cylinder (6) for transferring the labels (20a, 20b, 20c) onto the containers (3), and is characterized in that the vacuum transfer cylinder (6) comprises a plurality of replaceable replacement sections (6a, 6b, 6c, 6d), the utility model relates to a label strip (2) comprising a plurality of replacement sections (6a, 6b, 6c, 6d), on the outer contour surface of which labels can be transported, the replacement sections (6a, 6b, 6c, 6d) being arranged between slats (8a, 8b, 8c, 8d) which are rigidly connected to a vacuum transfer cylinder (6), and the slats (8a, 8b, 8c, 8d) being designed to cut the cutting surface of the label strip (2) in cooperation with a cutting roller (5).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Etikettieraggregat (1) zum Aufbringen von Etiketten auf Behälter (3), umfassend wenigstens eine Abrolleinrichtung (4) für ein Etikettenband (2), einen Schneidmotor (5) zum Zerschneiden des Etikettenbandes in einzelne Etiketten (20a, 20b, 20c) und einen Vakuumtransferzylinder (6) zur Übergabe der Etiketten (20a, 20b, 20c) an die Behälter, und dadurch gekennzeichnet, dass der Vakuumtransferzylinder (6) eine Mehrzahl von austauschbaren Wechselsegmenten (6a, 6b, 6c, 6d) umfasst auf deren Außenkonturflächen die Etiketten transportiert werden können, wobei die Wechselsegmente (6a, 6b, 6c, 6d) zwischen fest mit dem Vakuumtransferzylinder (6) verbundenen Leisten (8a, 8b, 8c, 8d) angeordnet sind und wobei die Leisten (8a, 8b, 8c, 8d) als Schneidflächen zum Zusammenwirken mit dem Schneidmotor (5) zum Zerschneiden des Etikettenbandes (2) ausgebildet sind.

IPC 8 full level

**B65C 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65C 9/1819** (2013.01); **B65C 2009/1838** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 202005002793 U1 20050421 - KRONES AG [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 202005002793 U1 20050421 - KRONES AG [DE]
- [A] WO 2011067148 A1 20110609 - PE LABELLERS SPA [IT], et al
- [A] US 2009078363 A1 20090326 - KRAMER KLAUS [DE], et al

Cited by

WO2024110836A1; WO2024067969A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3919397 A1 20211208; EP 3919397 B1 20240410; EP 3919397 C0 20240410;** CN 216270318 U 20220412; DE 102020206858 A1 20211202

DOCDB simple family (application)

**EP 21160908 A 20210305;** CN 202121212955 U 20210601; DE 102020206858 A 20200602