

Title (en)
METHOD FOR PRODUCING A GREEN COMPACT AND METHOD FOR PROCESSING THE GREEN COMPACT INTO A PROCESSING SEGMENT

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES GRÜNLINGS UND VERFAHREN ZUR WEITERVERARBEITUNG DES GRÜNLINGS IN EIN BEARBEITUNGSSEGMENT

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE ÉBAUCHE ET PROCÉDÉ DE TRAITEMENT ULTÉRIEUR DE L'ÉBAUCHE EN UN SEGMENT DE TRAITEMENT

Publication
EP 3928905 A1 20211229 (DE)

Application
EP 20181949 A 20200624

Priority
EP 20181949 A 20200624

Abstract (en)
[origin: WO2021259652A1] The invention relates to a method for producing a green body for a machining segment (51) from a pulverulent or granular first matrix material (56) and first hard material particles (57), a lower face (61) of the machining segment being connected to a green body of a machining tool. The machining segment (51), on an upper face (62) opposite the lower face (61), has a projecting portion (Δ) of the first hard material particles (57).

Abstract (de)
Verfahren zur Herstellung eines Grünlings für ein Bearbeitungssegment (51) aus einem pulver- oder granulatförmigen ersten Matrixwerkstoff (56) und ersten Hartstoffpartikeln (57), wobei das Bearbeitungssegment mit einer Unterseite (61) mit einem Grundkörper eines Bearbeitungswerkzeuges verbunden wird. Das Bearbeitungssegment (51) weist an einer der Unterseite (61) gegenüber liegenden Oberseite (62) einen Überstand (Δ) der ersten Hartstoffpartikel (57) auf.

IPC 8 full level
B23D 61/04 (2006.01); **B22F 3/02** (2006.01); **B22F 3/10** (2006.01); **B22F 3/14** (2006.01); **B22F 7/06** (2006.01); **B22F 7/08** (2006.01); **B23P 15/28** (2006.01); **B24D 5/06** (2006.01); **B24D 5/12** (2006.01); **B24D 7/06** (2006.01); **B24D 18/00** (2006.01); **B24D 99/00** (2010.01); **B28D 1/04** (2006.01); **B28D 1/12** (2006.01); **B22F 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B22F 3/02 (2013.01 - EP US); **B22F 3/10** (2013.01 - EP US); **B22F 3/14** (2013.01 - EP US); **B22F 7/062** (2013.01 - EP US); **B22F 7/08** (2013.01 - EP US); **B24D 5/063** (2013.01 - EP US); **B24D 7/063** (2013.01 - EP US); **B24D 18/0009** (2013.01 - EP US); **B22F 2005/001** (2013.01 - EP US); **B22F 2005/005** (2013.01 - EP US); **B22F 2998/10** (2013.01 - EP US); **B22F 2999/00** (2013.01 - EP); **B24D 5/12** (2013.01 - EP); **B24D 99/005** (2013.01 - EP); **B24D 2203/00** (2013.01 - EP); **B28D 1/041** (2013.01 - EP); **B28D 1/12** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• EP 3670041 A1 20200624 - HILTI AG [LI]
• EP 2745965 A1 20140625 - HILTI AG [LI]
• EP 2745966 A1 20140625 - HILTI AG [LI]

Citation (search report)
• [X] US 5203880 A 19930420 - TSELESIN NAUM N [US]
• [X] EP 0754106 A1 19970122 - ULTIMATE ABRASIVE SYST INC [US]
• [A] US 2143636 A 19390110 - TONE FRANK J

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3928905 A1 20211229; EP 4171878 A1 20230503; US 2023294244 A1 20230921; WO 2021259652 A1 20211230

DOCDB simple family (application)
EP 20181949 A 20200624; EP 2021065614 W 20210610; EP 21732008 A 20210610; US 202118010516 A 20210610