

Title (en)
COMBINED CASTING ROLLING INSTALLATION WITH A CAROUSEL REEL AND METHOD FOR OPERATING SUCH AN INSTALLATION

Title (de)
GIESS-WALZ-VERBUNDANLAGE MIT EINER KARUSSELLHASPEL UND VERFAHREN ZUM BETRIEB EINER SOLCHEN ANLAGE

Title (fr)
INSTALLATION COMBINÉE DE COULÉE ET DE LAMINAGE DOTÉE D'UN ENROULEUR À CARROUSEL ET PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UNE TELLE INSTALLATION

Publication
EP 3932585 A1 20220105 (DE)

Application
EP 20183856 A 20200703

Priority
EP 20183856 A 20200703

Abstract (en)
[origin: CN113877965A] The invention relates to a cast-rolling compound device having a rotary recoiling machine (18) for producing hot-rolled finished strip steel from steel having a thickness of ≤ 1 mm. The aim of the invention is to increase the reliability of the cast-rolling compound device when producing very thin finished strip steel with high mass flows. The problem is solved by the cast-rolling compound device in which the rotary recoiling machine (18) for winding the finished strip onto the first and second winding cores (21a, 21b) is arranged downstream of a shearing machine (16) in the material flow direction, wherein each winding core (21a, 21b) has the separated rotary drivers (20a, 20b) for rotating the winding cores (21a, 21b) about its axis of rotation (22a, 22b), and the rotary winding machine (18) has a pivot driver for deflecting the winding cores (21a, 21b) together about a common pivot axis (28) on an elliptical, preferably circular trajectory (29).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Gieß-Walz-Verbundanlage zur Herstellung eines warmgewalzten Fertigbands aus Stahl mit einer Karussellhaspel (18). Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, die Zuverlässigkeit der Gieß-Walz-Verbundanlage bei der Herstellung sehr dünner Fertigbänder bei hohen Massenfluss zu erhöhen. Die Aufgabe wird durch eine Gieß-Walz-Verbundanlage nach Anspruch 1 gelöst, bei der in Materialflussrichtung hinter der Schere (16) ein Karussellhaspel (18) zum Aufwickeln des Fertigbands auf einen ersten und einen zweiten Haspeldorn (21a, 21b) angeordnet ist, wobei jeder Haspeldorn (21a, 21b) einen separaten Drehantrieb (20a, 20b) zum Drehen des Haspeldorns (21a, 21b) um dessen Drehachse (22a, 22b) aufweist und der Karussellhaspel (18) einen Schwenkantrieb zum gemeinsamen Verschwenken der Haspeldorne (21a, 21b) um eine gemeinsame Schwenkachse (28) auf einer elliptischen, vorzugsweise einer kreisförmigen, Bahn (29) aufweist.

IPC 8 full level
B22D 11/04 (2006.01); **B21B 1/46** (2006.01); **B21C 47/02** (2006.01); **B22D 11/12** (2006.01); **B65H 18/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B21B 1/46 (2013.01 - CN); **B21B 15/00** (2013.01 - CN); **B21B 15/0007** (2013.01 - CN); **B21C 47/063** (2013.01 - EP); **B21C 47/24** (2013.01 - EP); **B22D 11/0408** (2013.01 - EP); **B22D 11/043** (2013.01 - CN); **B22D 11/1206** (2013.01 - EP); **B65H 19/2215** (2013.01 - EP); **B65H 19/28** (2013.01 - EP); **B21B 1/463** (2013.01 - EP); **B21B 2015/0014** (2013.01 - CN); **B21B 2015/0057** (2013.01 - CN EP); **B65H 2301/41422** (2013.01 - EP); **B65H 2701/173** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
• [X] DE 19518144 A1 19951123 - HITACHI LTD [JP]
• [A] EP 0812634 A1 19971217 - KVAERNER METALS CLECIM [FR]
• [A] EP 2054176 A1 20090506 - SMS DEMAG AG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3932585 A1 20220105; CN 113877965 A 20220104

DOCDB simple family (application)
EP 20183856 A 20200703; CN 202110748893 A 20210702