

Title (en)  
METHOD AND DEVICE FOR APPLYING GLUED LABELS TO CONTAINERS

Title (de)  
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM AUSSTATTEN VON BEHÄLTERN MIT BELEIMTEN ETIKETTEN

Title (fr)  
DISPOSITIF ET PROCÉDÉ D'ÉQUIPEMENT DES RÉCIPIENTS DES ÉTIQUETTES ENCOLLÉES

Publication  
**EP 3964449 A1 20220309 (DE)**

Application  
**EP 21197373 A 20150203**

Priority  
• DE 102014105485 A 20140417  
• EP 15153613 A 20150203

Abstract (en)  
[origin: CN105000235A] The invention discloses a device and method for providing containers with adhesive labels. According to the invention, a label strap is divided into label sections via transverse penetration holes and are passed to a container via a transmission roller and an applying cloth roller which are rotating synchronously, wherein the separation of labels are conducted by a controlled rotation of the container during the passing. In addition, a circular ring buffer which is present according to the invention is operated by exhaust air of an air blower, and the exhaust air generates a low pressure of the label strap for aspirating the transmission roller and the applying cloth roller.

Abstract (de)  
Vorrichtung (21) zum Ausstatten von Behältern (2) mit beleimten Etiketten (3), umfassend:- auf einem Transportmittel (4) umlaufende und um sich selbst drehbare Halterungen (5) für die Behälter (2);- eine Zuführeinheit (7) mit einem Schlaufenpuffer (9) zum Zuführen und dynamischen Zwischenspeichern eines insbesondere beleimten Etikettenbands (8);- eine Schneideeinrichtung (10) zum Unterteilen des Etikettenbands (8) in Etikettensegmente (8c), insbesondere mittels Querverforation;- einen drehbaren und mittels Unterdruck haltenden Transferzylinder (11) zum Transfer des Etikettenbands (8) im Kontakt mit dessen beleimter oder zu beleimender Seite; und- einen drehbaren und mittels Unterdruck haltenden Applikationszylinder (12), mit dem sich das Etikettenband (8) auf die umlaufenden Behälter (2) aufsetzen lässt; und- wenigstens ein Gebläse (22), das unterdruckseitig an den Transferzylinder (11) und/oder den Applikationszylinder (12) angeschlossen ist, und das druckseitig an den Schlaufenpuffer (9) angeschlossen ist.

IPC 8 full level  
**B65C 9/18** (2006.01); **B65C 3/16** (2006.01)

CPC (source: CN EP)  
**B65C 3/08** (2013.01 - CN); **B65C 3/16** (2013.01 - EP); **B65C 9/1896** (2013.01 - CN EP); **B65C 2009/0081** (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)  
• DE 202005002793 U1 20050421 - KRONES AG [DE]  
• DE 3519595 A1 19851205 - SANSEI SEIKI CO [JP]  
• US 3594257 A 19710720 - HOFGE GEORGE W VON  
• WO 2010043267 A1 20100422 - SIDEL SPA [IT], et al

Citation (search report)  
• [A] DE 102012200826 A1 20130704 - KRONES AG [DE]  
• [A] US 3594257 A 19710720 - HOFGE GEORGE W VON  
• [A] WO 2009106128 A1 20090903 - SIDEL HOLDINGS & TECHNOLOGY SA [CH], et al  
• [A] US 2008014344 A1 20080117 - FORT WESLEY C [US], et al  
• [A] DE 102010037285 A1 20120308 - KRONES AG [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)  
**DE 102014105485 A1 20151022**; CN 105000235 A 20151028; CN 105000235 B 20170623; EP 2947020 A2 20151125; EP 2947020 A3 20160224; EP 2947020 B1 20211020; EP 3964449 A1 20220309

DOCDB simple family (application)  
**DE 102014105485 A 20140417**; CN 201510164705 A 20150409; EP 15153613 A 20150203; EP 21197373 A 20150203