

Title (en)

METHOD FOR OPERATING A CAN CHANGER, CAN CHANGER AND TEXTILE MACHINE

Title (de)

VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINES KANNENWECHSLERS, KANNENWECHSLER UND TEXTILMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UN ÉCHANGEUR DE POTS DE FILATURE, ÉCHANGEUR DE POTS DE FILATURE ET MACHINE TEXTILE

Publication

**EP 3964468 A1 20220309 (DE)**

Application

**EP 21187776 A 20210726**

Priority

DE 102020122952 A 20200902

Abstract (en)

[origin: CN114194940A] The invention relates to an operating method for a can changer having a pre-parking position, an intermediate parking position, a can filling position and a drive section, comprising a can changing process having a first sub-process. If only one parking position has a can, the first sub-process is carried out, and the drive device is actuated, so that the can pusher moves and the can is moved into the can filling position. A return movement of the can pusher is then performed. If a can is present in both parking positions, the drive is actuated in a second sub-process such that the can pusher moves the can standing in the pre-parking position into the intermediate parking position and moves the can in the intermediate parking position into the can filling position. And then a return motion is carried out. The can changer has a can filling section and a can changing section, is designed to fill a can standing in a can filling position, and comprises a drive section. A processing section of the textile machine for processing fiber material is coupled to the can changer on the output side.

Abstract (de)

Ein Betriebsverfahren für einen Kannenwechsler (20) mit Einstellplatz (10), Zwischenstellplatz (11), Kannenfüllplatz (12) und Antriebsabschnitt (21, 22) ist offenbart. Antriebsabschnitt (21, 22) hat eine Antriebseinrichtung (21) und einen Kannenschieber (22). Bei Betätigung bewegt die Antriebseinrichtung (21) den Kannenschieber (22), sodass eine Kanne (5) vom Einstellplatz (10) wahlweise zum Zwischenstellplatz (11) oder zum Kannenfüllplatz (12) bewegt wird. Das Verfahren umfasst einen Kannenwechselprozess mit einem ersten Teilprozess, ausgeführt, wenn nur auf einem Stellplatz eine Kanne (5) steht, in dem die Antriebseinrichtung (21) betätigt wird, sodass der Kannenschieber (22) in eine Richtung (V) bewegt wird und die Kanne (5) auf den Kannenfüllplatz (12) bewegt. Dann erfolgt eine Rückbewegung des Kannenschiebers (22). Stehen auf beiden Stellplätzen (10, 11) Kannen (5), wird in einem zweiten Teilprozess die Antriebseinrichtung (21) betätigt, sodass der Kannenschieber (22) die auf dem Einstellplatz (10) stehende Kanne (5) auf den Zwischenstellplatz (11) und die auf dem Zwischenstellplatz (11) stehende Kanne (5) auf den Kannenfüllplatz (12) bewegt. Dann erfolgt die Rückbewegung. Der Kannenwechsler (20) hat einen Kannenfüllabschnitt (7, 8) und einen Kannenwechselabschnitt (20), eingerichtet, eine auf dem Kannenfüllplatz (12) stehende Kanne (4) zu füllen, und umfassend den Antriebsabschnitt (21, 22). Ein Verarbeitungsabschnitt einer Textilmaschine (1) ist eingerichtet, Fasermaterial zu verarbeiten, und ist ausgangsseitig mit dem Kannenwechsler (20) gekoppelt.

IPC 8 full level

**B65H 67/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

**B65H 67/0428** (2013.01 - EP); **B65H 67/061** (2013.01 - CN); **B65H 67/063** (2013.01 - CN); **B65H 67/067** (2013.01 - CN); **B65H 67/068** (2013.01 - CN); **B65H 2701/311** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [A] DE 102008000921 A1 20091008 - RIETER INGOLSTADT GMBH [DE]
- [A] EP 0967169 A1 19991229 - MARZOLI SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3964468 A1 20220309**; **EP 3964468 B1 20230830**; CN 114194940 A 20220318; CN 114194940 B 20230616; DE 102020122952 A1 20220303

DOCDB simple family (application)

**EP 21187776 A 20210726**; CN 202110979926 A 20210825; DE 102020122952 A 20200902