

Title (en)  
PRODUCTION LINE WITH A PLURALITY OF MACHINE UNITS AND A METHOD FOR OPERATING THIS PRODUCTION LINE

Title (de)  
PRODUKTIONSLINIE MIT MEHREREN MASCHINENEINHEITEN UND EIN VERFAHREN ZUM BETREIBEN DIESER PRODUKTIONSLINIE

Title (fr)  
LIGNE DE PRODUCTION POURVUE DE PLUSIEURS UNITÉS MACHINES ET SON PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT

Publication  
**EP 3974360 A1 20220330 (DE)**

Application  
**EP 21177926 A 20210607**

Priority  
DE 102020125412 A 20200929

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Produktionslinie (01) mit mehreren Maschineneinheiten und ein Verfahren zum Betreiben dieser Produktionslinie (01), wobei mindestens eine dieser Maschineneinheiten eine Vorrichtung zum Transport von jeweils lackierten Blechtafeln (08) aufweist, wobei diese Vorrichtung mindestens einen die Blechtafeln (08) einzeln sequentiell transportierenden Transportriemen (11) aufweist, wobei der betreffende Transportriemen (11) in einer Endlosschleife umlaufend angeordnet ist und zumindest an seiner der betreffenden zu transportierenden Blechtafel (08) zugewandten Transportseite mindestens eine Anordnung von mehreren jeweils durch eine Senke (33) beabstandeten sich quer zur Transportrichtung (T) der Blechtafeln (08) erstreckenden Stegen (32) aufweist, wobei jede auf dem betreffenden Transportriemen (11) transportierte Blechtafel (08) auf mindestens einer dieser Anordnungen von Stegen (32) des betreffenden Transportriemens (11) aufliegend angeordnet ist, wobei eine den Umlauf des betreffenden Transportriemens (11) steuernde Steuereinheit vorgesehen ist, wobei eine der Maschineneinheiten als eine Blechlackiermaschine (06) ausgebildet ist, wobei die Blechlackiermaschine (06) die von der Vorrichtung zu transportierenden Blechtafeln (08) bis an deren auf ihre Transportrichtung (T) bezogene Vorderkante (29) und/oder Hinterkante (31) lackierend ausgebildet ist, wobei der betreffende Transportriemen (11) der Vorrichtung zum Transport der lackierten Blechtafeln (08) von der Steuereinheit in Abhängigkeit von einer sich in Transportrichtung (T) dieser Blechtafeln (08) erstreckenden Formatlänge (L) in seinem Umlauf derart gesteuert ist, dass die jeweilige Vorderkante (29) und/oder Hinterkante (31) einer jeden zu transportierenden Blechtafel (08) jeweils im Bereich einer zwischen zwei benachbarten Stegen (32) ausgebildeten Senke (33) angeordnet ist.

IPC 8 full level  
**B65H 29/16** (2006.01); **B65H 5/22** (2006.01); **B65H 11/00** (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B41F 7/16** (2013.01); **B41F 19/001** (2013.01); **B65H 5/224** (2013.01); **B65H 11/005** (2013.01); **B65H 29/16** (2013.01); **B65H 29/242** (2013.01); **B65H 2301/517** (2013.01); **B65H 2404/243** (2013.01); **B65H 2404/264** (2013.01); **B65H 2405/352** (2013.01); **B65H 2406/112** (2013.01); **B65H 2406/1132** (2013.01); **B65H 2701/173** (2013.01); **B65H 2801/21** (2013.01); **B65H 2801/31** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 19636086 A1 19980312 - NSM MAGNETTECHNIK GMBH [DE]  
• EP 2520520 A1 20121107 - BUERKLE GMBH ROBERT [DE]  
• DE 19636161 A1 19980312 - NSM MAGNETTECHNIK GMBH [DE]  
• DE 102016208074 A1 20171116 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]  
• EP 1749773 A2 20070207 - LTG MAILAENDER GMBH & CO KG [DE]  
• JP H04211943 A 19920803 - SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES  
• EP 2505532 A2 20121003 - SIMON CORRUGATED MACHINERY S L [ES]  
• DE 102017215374 A1 20190307 - KOENIG & BAUER AG [DE]  
• EP 1588967 A2 20051026 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Citation (search report)  
• [A] DE 102019118647 B3 20200610 - KOENIG & BAUER AG [DE]  
• [A] DE 102011100210 A1 20121108 - BUERKLE GMBH ROBERT [DE]  
• [A] JP S5662355 U 19810526  
• [A] DE 19963461 A1 20010705 - NSM MAGNETTECH GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3974360 A1 20220330; EP 3974360 B1 20231018**; DE 102020125412 A1 20220331; ES 2967032 T3 20240425

DOCDB simple family (application)  
**EP 21177926 A 20210607**; DE 102020125412 A 20200929; ES 21177926 T 20210607