

Title (en)

CRIMPING TOOL AND METHOD FOR MOUNTING A CASE HALF UNIT

Title (de)

CRIMPZANGE UND VERFAHREN ZUR MONTAGE EINER GESENKHÄLFTENEINHEIT

Title (fr)

PINCE À SERRER ET PROCÉDÉ DE MONTAGE D'UNE UNITÉ DE MOITIÉS DE MATRICE

Publication

**EP 3984702 A1 20220420 (DE)**

Application

**EP 20202479 A 20201019**

Priority

EP 20202479 A 20201019

Abstract (en)

[origin: US2022123514A1] The invention relates to crimping pliers wherein a die comprises two die half units. The die half units each comprise a die half and a bearing body. The bearing body is supported in an associated bearing accommodation of a pliers jaw. The die halves are supported by a rotational bearing for being rotated about a crimping axis relative to the bearing body. According to the invention it is possible to assemble and disassemble the bearing body of the die half unit to and from the bearing accommodation of the pliers jaw without the use of any tool. It is also possible that a latching or locking device is used for the assembly.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Crimpzange (1), bei der ein Gesenk (14) mit zwei Gesenkshälfteinenheiten (15a, 15b) gebildet ist. Die Gesenkshälfteinenheiten (15a, 15b) weisen jeweils eine Gesenkshälfte (17a) und einen Lagerkörper (16a, 16b) auf. Der Lagerkörper (16a, 16b) ist in einer zugeordneten Lageraufnahme (20a) einer Zangenbacke (3) gelagert. Die Gesenkshälften (17a) sind über ein Drehlager drehbar um eine Crimpachse gegenüber dem Lagerkörper (16a, 16b) gelagert. Erfindungsgemäß ist der Lagerkörper (16a, 16b) der Gesenkshälfteineheit (15a, 15b) werkzeuglos mit der Lageraufnahme (20a) der Zangenbacke (3) montierbar und von dieser demontierbar. Möglich ist auch, dass eine Montage unter Einsatz einer Rast- oder Verriegelungseinrichtung erfolgt.

IPC 8 full level

**B25B 27/14** (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01); **H01R 43/058** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**B25B 7/00** (2013.01 - CN); **B25B 7/12** (2013.01 - US); **B25B 7/14** (2013.01 - CN); **B25B 7/22** (2013.01 - CN); **B25B 27/146** (2013.01 - EP US);  
**H01R 43/042** (2013.01 - CN EP US); **H01R 43/058** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 0516598 B1 19941109 - WEIDMUELLER INTERFACE [DE]
- DE 19728685 A1 19990107 - WEIDMUELLER INTERFACE [DE]
- WO 2019105703 A1 20190606 - RENNSTEIG WERKZEUGE GMBH [DE]
- WO 2019105704 A1 20190606 - RENNSTEIG WERKZEUGE GMBH [DE]

Citation (search report)

- [XDA] WO 2019105703 A1 20190606 - RENNSTEIG WERKZEUGE GMBH [DE]
- [XDA] WO 2019105704 A1 20190606 - RENNSTEIG WERKZEUGE GMBH [DE]
- [XA] EP 0888850 A2 19990107 - WEIDMUELLER INTERFACE [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3984702 A1 20220420; EP 3984702 B1 20230201;** CN 114378734 A 20220422; JP 2022067061 A 20220502; TW 202218270 A 20220501;  
US 12057672 B2 20240806; US 2022123514 A1 20220421; US 2024313489 A1 20240919

DOCDB simple family (application)

**EP 20202479 A 20201019;** CN 202111208904 A 20211018; JP 2021160528 A 20210930; TW 110138548 A 20211018;  
US 202117503451 A 20211018; US 202418677407 A 20240529