

Title (en)
APPLIQUE FOR A TIMEPIECE DIAL AND MANUFACTURING PROCESS OF SUCH AN APPLIQUE

Title (de)
HERSTELLUNG EINER APPLIQUE FÜR EIN ZIFFERBLATT

Title (fr)
APPLIQUE POUR CADRAN D'HORLOGERIE ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE TELLE APPLIQUE

Publication
EP 3989010 A1 20220427 (FR)

Application
EP 20203114 A 20201021

Priority
EP 20203114 A 20201021

Abstract (en)
[origin: US2022121156A1] A method for producing an applique (1; 1'; 1'') for a timepiece dial, the applique (1; 1'; 1'') having at least two distinct portions (10, 20; 10', 20'; 10'', 20'') made of a first material and a second material, respectively, the first and second materials being different, wherein the method includes a first phase (E1 to E4; E1' to E4') involving forming at least a second blank (20a; 20a') made of the second material within or at least partially within a first blank (10a; 10a') made of the first material so as to obtain a blank (1a; 1a') of the applique for a timepiece dial, then a second phase of machining (E5, E6; E5', E6') each of the two blanks (10a, 20a; 10a', 20a'), so as to modify the shape and/or the surface state of each of the first and second blanks of the applique blank (1a; 1a').

Abstract (fr)
Procédé de fabrication d'une applique (1 ; 1' ; 1'') pour cadran d'horlogerie, ladite applique (1 ; 1' ; 1'') comprenant au moins deux portions (10, 20 ; 10', 20' ; 10'', 20'') distinctes se présentant respectivement dans un premier matériau et dans un deuxième matériau, lesdits premier et deuxième matériaux étant différents, caractérisé en ce qu'il comprend :- Une première phase (E1 à E4 ; E1' à E4') consistant à former au moins une deuxième ébauche (20a ; 20a') se présentant dans le deuxième matériau au sein ou au moins partiellement au sein d'une première ébauche (10a ; 10a') se présentant dans le premier matériau pour obtenir une ébauche (1a ; 1a') de l'applique pour cadran d'horlogerie, puis- Une deuxième phase d'usinage (E5, E6 ; E5', E6') de chacune des deux ébauches (10a, 20a ; 10a', 20a'), pour modifier la forme et/ou l'état de surface de chacune des première et deuxième ébauches de l'ébauche (1a ; 1a') de l'applique.

IPC 8 full level
G04B 19/10 (2006.01); **G04B 19/12** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
G04B 19/06 (2013.01 - CN); **G04B 19/10** (2013.01 - CN US); **G04B 19/103** (2013.01 - EP); **G04B 19/12** (2013.01 - CN EP); **G04D 3/0048** (2013.01 - US); **G04D 3/0069** (2013.01 - US)

Citation (search report)
• [XAYI] EP 3241636 A1 20171108 - SWATCH GROUP RES & DEV LTD [CH]
• [A] CH 715872 A2 20200831 - COMADUR SA [CH]
• [A] EP 3220209 A1 20170920 - NIVAROX FAR SA [CH]
• [A] JP 2019164044 A 20190926 - SEIKO EPSON CORP
• [A] EP 3309626 A1 20180418 - SWATCH GROUP RES & DEV LTD [CH]
• [Y] EP 3537226 A1 20190911 - NIVAROX SA [CH]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3989010 A1 20220427; CN 114460828 A 20220510; JP 2022068124 A 20220509; US 2022121156 A1 20220421

DOCDB simple family (application)
EP 20203114 A 20201021; CN 202111227546 A 20211021; JP 2021170787 A 20211019; US 202117505451 A 20211019